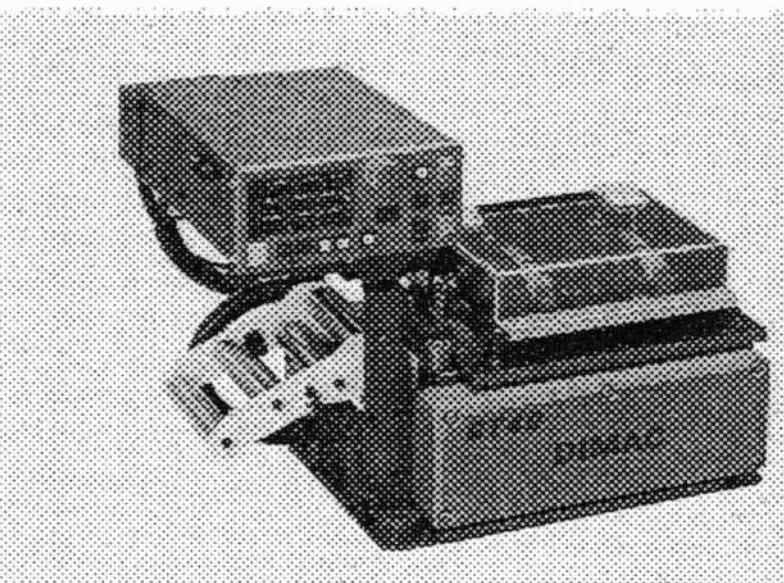


式  
リップ供給装置  
グ材料

## 高速プレス機対応

ダイマック 電子部品加工向け

【名古屋】ダイマック  
(名古屋市緑区、小川大  
介社長、052・622  
・0811)は、回転数  
が毎分1000回の高速



を高速で送る独自のグリップ機構を採用した。価格は228万円。電子部品のプレス加工業者向けなどに年間50台の販売を目指す。

二つのグリップで交互に材料をつかみ供給する。従来の一つのグリップで供給する場合に比べ、供給後にグリップが元の位置に戻る時間をなくし、材料供給が高速化した。対応する材料幅は120ミリ、板厚は0・8ミリ。

毎分1000回転時の送り長さは3・1ミリ。送りの長さや角度などは数値制御が可能。材料をつかんで離す動作は電磁石で行う構造で、耐久性が高い。