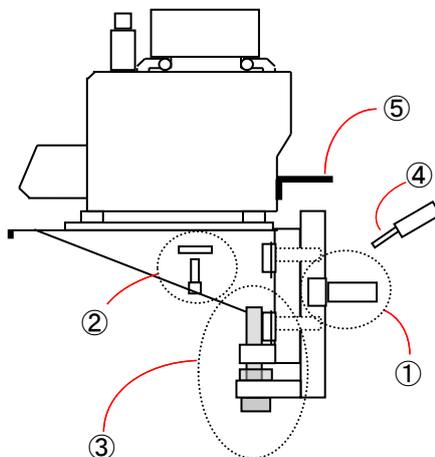


**設置説明書**

❖ 設置備品

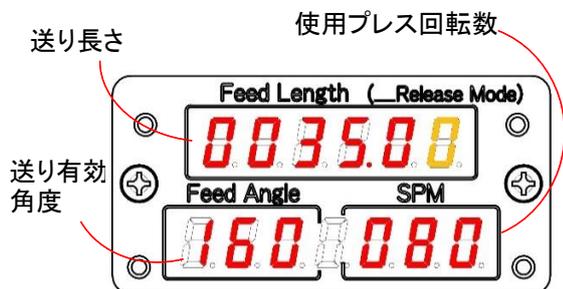
品名	R30 R40 R50
本体設置ブラケット	専用ブラケット: 1組
電気ケーブル	P6: 8M
非常停止電気ケーブル	8M
エアースホース	8*5: 6M
エアレギュレータ	規格品
ボルト	
①ブラケット止めボルト	4-M14*30
②本体止めボルト	4-M8*25
③パスライン調整ボルト	1-M12*120
レギュレータ止めボルト	2-M6*12
④嫌気性接着材	正味量 4ml
マークチューブ・圧着端子	1セット
ステッカ(信号・パスライン)	1セット
エアカプラ	1-3/8B, 2-2/8B
⑤エプロンプレート	専用品



❖ 設定入力項目

**送り長さ・送り有効角度・使用プレス回転数**

Set 状態で設定変更可能標準項目



**標準項目設定方法**

- ① Power 電源投入  
"Set" 状態で、数値変更可能な項目または数値が、点滅します。
- ② ← → スイッチで、設定項目変更可能
- ③ + / - スイッチで、↑/↓スイッチで、変更可能

引き続き、数値変更が必要な項目または数値がある場合、② ③を繰り返し行います。

**設定終了後**

- ④ Set ↔ Run 押しボタンスイッチを押し Run 点灯で入力設定終了です。

**フィーダ自動運転設定**

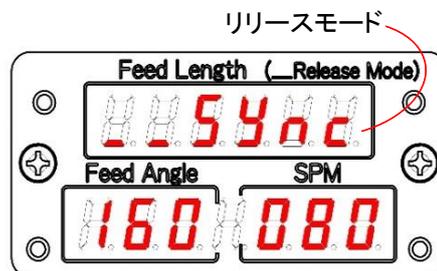


"Sync Feed", "Sync Release" スイッチを押して、フィーダの自動運転が可能になります。

**リリースモード**

Set 状態では、表示していません。

Set 状態で、"Sync Release" スイッチを押して表示



**リリースモード設定方法**

- ① Power 電源投入  
"Set" 状態で、数値変更可能な項目または数値が、点滅します。
- ② "Sync Release" スイッチを押し、"Release Mode" を表示させたまま、
- ③ + / - スイッチで、変更可能

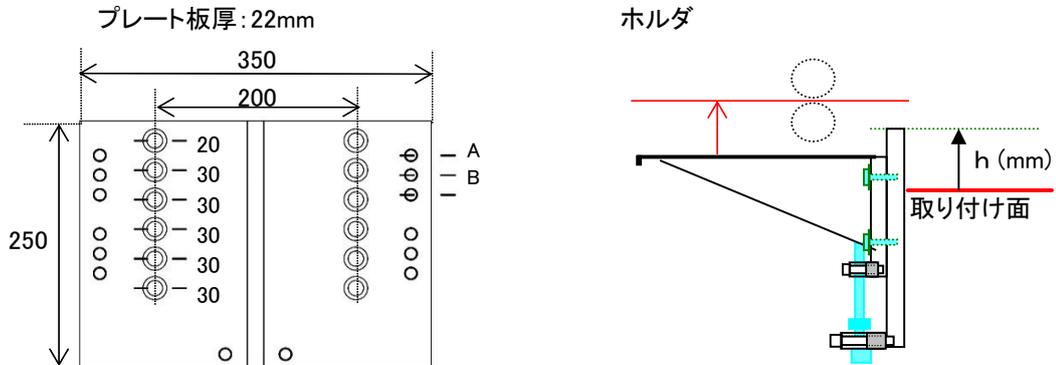
"Sync Release" スイッチを離せば、送り長さ設定表示に戻ります。

❖ R30 R40 R50 パスライン

プレートとホルダーの組み合わせによってパスラインが決定します。

	<b>注意</b>	プレートセンターがロールセンターになります。
--	-----------	------------------------

ホルダーを止めるプレート穴を選定し4箇所ボルト締めで固定します。



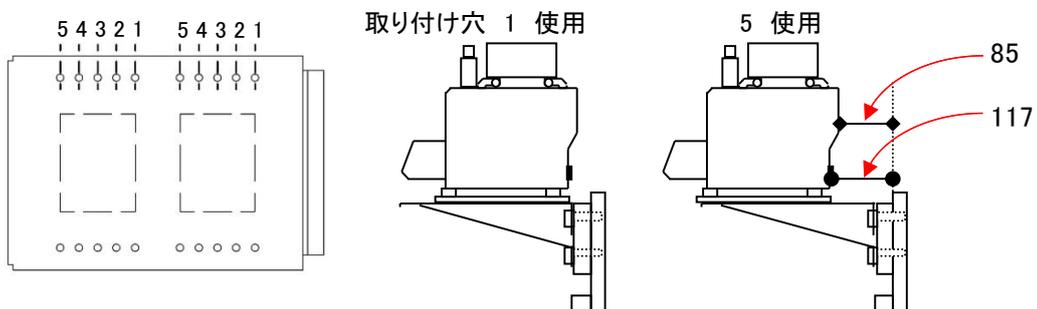
❖ パスライン表

プレート高さ	ホルダー穴位置	パスライン(mm)	プレート高さ	ホルダー穴位置	パスライン(mm)
h=0	A	110~165	h=90	A	200~255
	B	90~145		B	180~235
	C	70~125		C	160~215
h=30	A	140~195	h=120	A	230~285
	B	120~175		B	210~265
	C	100~155		C	190~245
h=60	A	170~225	h=150	A	260~315
	B	150~205		B	240~295
	C	130~185		C	220~275

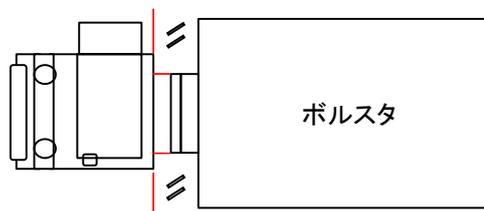
	<b>注意</b>	パスライン高さが285mm以上の場合、取り付けボルト用追加穴が必要になります
--	-----------	--

❖ 本体搭載位置

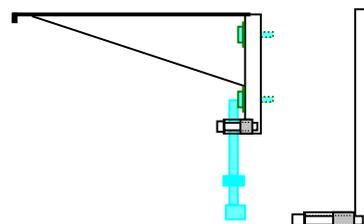
ホルダー 上面図 設置位置は5段階(25mmピッチ)で設置可能



❖ 本体搭載後の平衡度確認

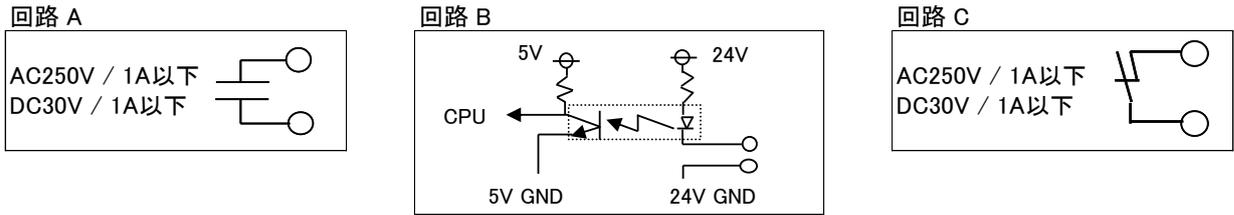


❖ ブラケット組み付け図



❖配線図

電源と、下図 A, B, C の接続回路があります。



	危険	未使用電線先端は被覆してください。
--	----	-------------------

**PC-A** 電源ケーブル AWG18 (A-Aシリーズは PC-A2 AWG12)

電源接続は、3相200Vです。  
R・Jシリーズのみ単相選択可能です、単相の場合は、T 黒線は接続不要です。  
サーボプレス等の電気ノイズを受ける場合、電源ノイズフィルタを装着してください。

R	赤	
S	白	200V 50/60Hz
T	黒	
E	緑/黄	アース

	危険	一時側へ接続の事 インバータ電源より 前で接続の事
--	----	---------------------------------

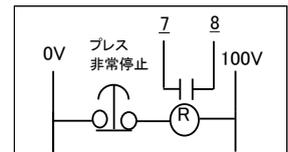
**PC-B** 信号ケーブル AWG20

1	急停止出力	急停止回路直列入力へ	回路 A
2	急停止出力		
3	材料切れセンサ出力	材料切れセンサ入力へ	回路 A
4	材料切れセンサ出力		
5	連続運転停止出力	連続運転停止直列入力へ	回路 A
6	連続運転停止出力		
7	停止入力	外部停止出力へ	回路 B
8	24V GND		

	T シリーズはサイクル停止出力として使用
--	----------------------

	注意	回路接続をしない場合、短絡必要
--	----	-----------------

線番:7 8 接続参考例  
プレス非常停止回路



9	フィード入力	プレス同期信号へ	回路 B
10	24V GND		
11	リリース入力	プレス同期信号へ	回路 B
12	24V GND		

	H, A-A, G シリーズはプレス回転センサを使用しますが フィーダヘカム信号を出力することにより回転センサの タイミングベルト断線検知に使用できます。
--	---

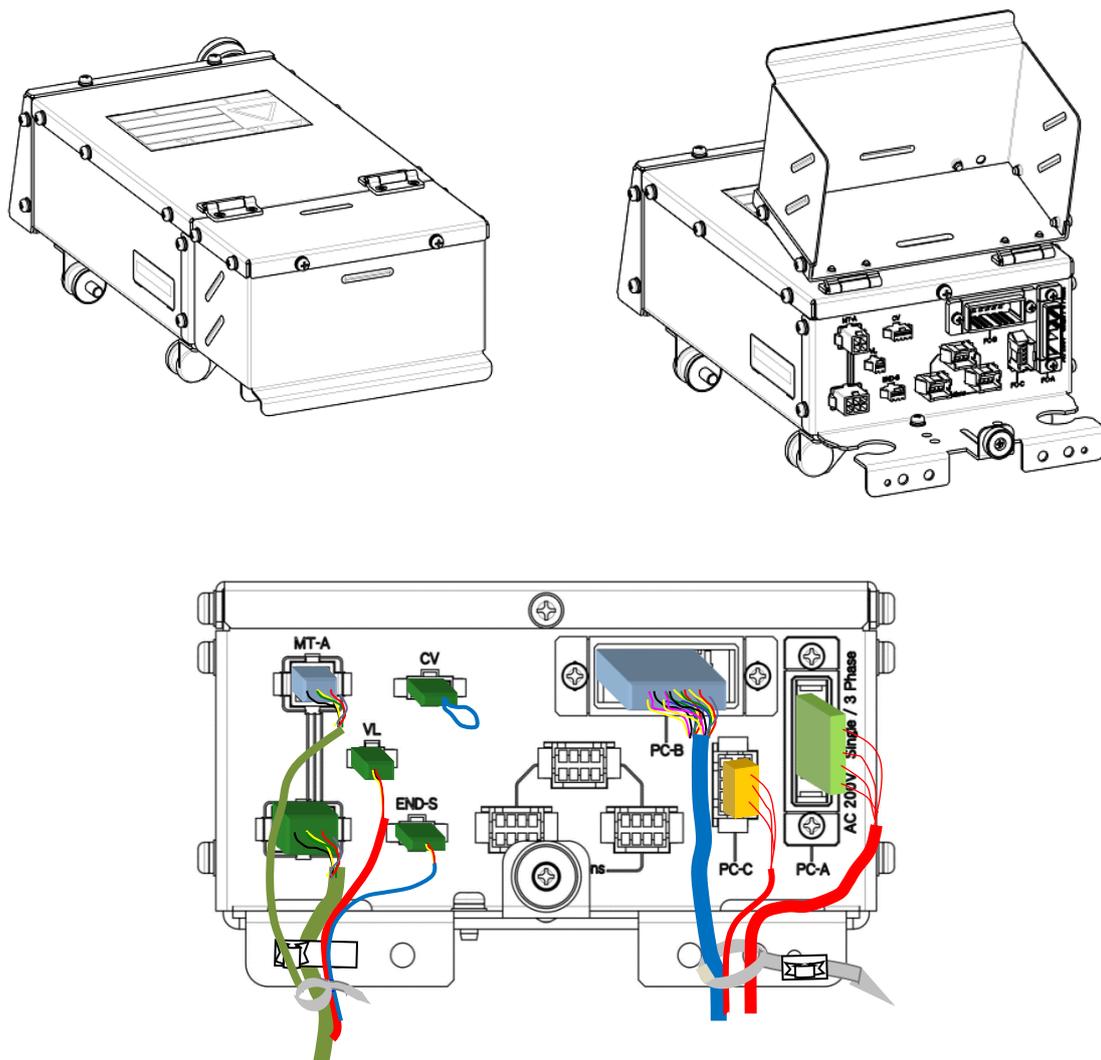
**PC-C** 非常停止およびプレス行程信号線 AWG20

S1	白:非常停止出力	非常停止回路直列入力へ	回路 C
S2	黒:非常停止出力		
S3	赤:非常停止出力	非常停止回路直列入力へ	回路 C
S4	緑:非常停止出力		
S5	黄:プレス行程入力	プレス連続運転回路へ	回路 B
S6	茶:24V GND		

	注意	回路接続をしない場合、短絡必要
--	----	-----------------

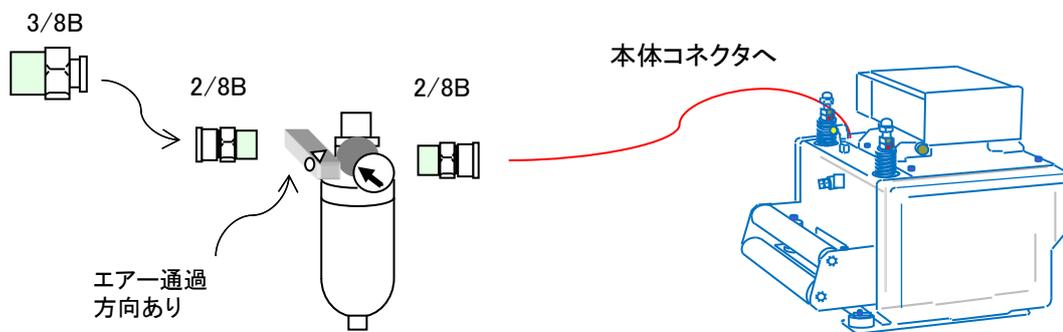
❖ ケーブルコネクタ接続

接続プラグ PC-A, PC-B, PC-C の コネクタ は制御器裏面カバー内にあります。



	<b>危険</b>	ケーブルコネクタ接続後、ケーブルクランプで固定してください。 ケーブルクランプで固定できないケーブルは、ナイロンバンドで固定してください。
--	-----------	--

❖ エアー配管

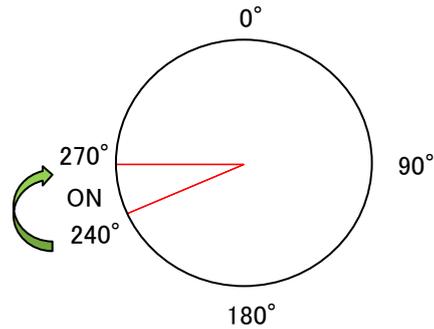


	<b>注意</b>	エア-圧力は0.3~0.4Mpaを目安としてください。 最大エア-圧力は0.5Mpa以下
--	-----------	---

❖ プレスカム信号設定

フィード信号設定

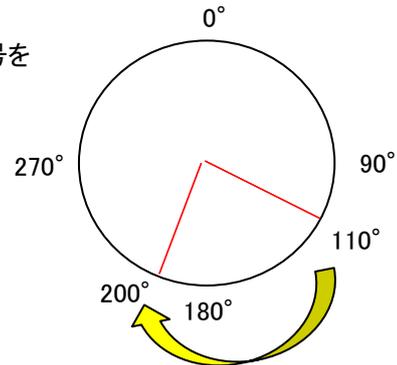
送り開始角度をOFF設定にしてください。  
送りスタート角度が270° に設定するのであれば、  
ON 角度は 240° に設定してください。



オプション仕様のオーバーラン機能を使用する場合、フィードプレスカム信号の設定角度は異なります。

リリース信号設定

リリース開始角度が110° であればリリースプレスカム信号を  
110° で ON させてください。  
リリースを200° で終了させるのであれば、  
200° でリリースプレスカム信号をOFFさせてください。



リリース角度設定およびタイマー設定とも  
リリース開始角度のリリースプレスカム信号の  
設定は必要です。

❖ リリース方式設定【 ( \_\_Release Mode) 】

通常【 ( \_\_Release Mode) 】 は、表示していません。

設定を変更するには、“Set” 画面の状態で、“Sync Release” スイッチを 押し、それを保持したまま、“+ / -” スイッチで設定変更が可能です。

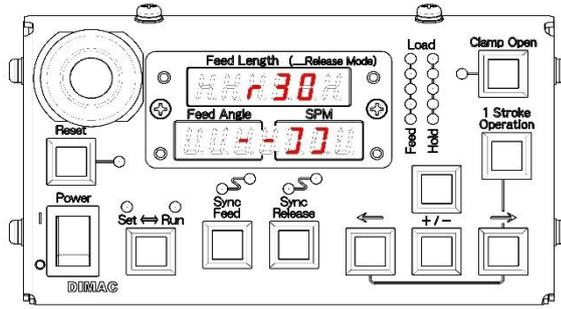
表示および内容

Feed Length ( __Release Mode)	内容
-- Sync	プレスカム信号同期運転
-- OFF	プレスカム信号無効。リリースオフ状態
-- R01 ~	リリース角度設定。1° から 50° まで設定可能。 設定された角度を使用SPMより計算し、その時間分リリースを行います。
-- R50	リリース開始角度設定は、プレスカム信号で設定してください。
-- T01 ~	リリース時間設定。 0.001秒から0.05秒まで選択可能。 リリース開始角度から設定された時間分リリースを行います。
-- T50	リリース開始角度設定は、プレスカム信号で設定してください。

	<b>注意</b>	リリースにはエアールを使用しているため、エアールの動作時間分リリース動作は遅れます。遅れ時間は、エアール圧、ロール加圧によって異なります。
--	-----------	---

❖ 表示コード

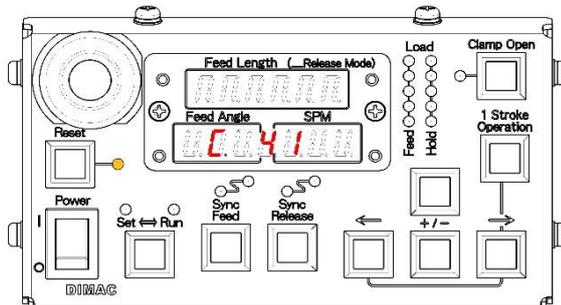
フィーダの作動状況、操作状態及び設定不可状態時、表示されるコードです。  
表示コードは、制御器の表示パネルに表示されます。内容により表示方法が異なります。



Feed Length	Feed Angle	SPM	内容	リセット方法
r20	-- } } .-.- } } [[ -- [[.-.-		標準設置・左→右 送り 反転設置・左→右 送り 標準設置・右→左 送り 反転設置・右→左 送り	電源投入後立ち上がり時のみ表示
ENC	444444		非常停止スイッチON	非常停止スイッチOFF後 Power ON/OFF
STOP	10 10 10		フィーダ材料搬送中及びリリース中の急停止入力	急停止信号入力解除後、Reset スイッチ
	10 10 10		急停止信号入力解除状態	Reset スイッチ
	111111		停止入力後	自動復帰
End	777777		端末センサ作動。	材料投入後Reset スイッチ。
End_2			第二端末センサ作動。	Sync Feed スイッチOFFで無効状態 Reset スイッチ ON で解除
I - F	66 166 1		リリース干渉	Sync Feed, Sync Release 表示ランプが点滅の場合、カム信号異常案内
	662662		送り中の送り信号入力	点滅側の Sync スイッチを押して解除
	663663		リリース中の送り信号入力	
	664664		送り中のリリース信号入力	
0_run	666666		オーバーラン	

❖ 警告表示

リセット復帰の可能性がある場合、Reset スイッチの点滅と Feed Angle SPM に C. 表示と数値を点滅表示します。



説明表示	数値表示	フィーダ状態・内容	摘要
C.	40	欠相	電源電圧の確認
C.	41	低電圧検出	電圧の確認
C.	10 - 1	モータ容量の設定間違い	初期設定間違い。
C.	10 - 2	モータ容量の設定間違い	初期設定間違い。
C.	50 - 1	モータ接続異常	接続不良。
C.	50 - 2	モータ接続異常	接続不良。