

# H Series NC Roll Feeding Machine

## Model **H07 / H13 / H25**

### 仕 様 書

#### 導入時の注意事項

1. 弊社製品NCロールフィーダの仕様電源・電圧は、3相200V(±10%)・50 / 60Hzとなっています。ご使用先の電力事情に合わせた、個別対応はしておりません。適応しない場合、外部設置によるトランスフォーマにより、対応くださいますようお願い申し上げます。
2. 制御器の操作パネル表記は、英字及び記号となっております。
3. サーボ機能上電源回路に高調波成分を含んでいるため、AMラジオ等に電波障害をあたえることがあります。
4. 設置工場内には、インバータ対応漏電ブレーカの設置が必要となる場合があります。
5. 加工方式及び金型、設置条件によっては、本仕様内容が適合しない場合があります。
6. ダイマックNCロールフィーダは、日本国内向け仕様で制作してあります。日本国外への移設または輸出の場合、必ず該当国で要求される安全対策をご確認のうえ必要な処置を施してからご使用くださいますようお願い申し上げます。

※本仕様書は、改良のため、予告なく変更することがあります。

本製品を弊社品質保証規定に基づき次の通り保証いたします。

#### 【1】保証の内容

- (1) 保証の範囲  
弊社の製品が取扱説明書に説明する正常な仕様状態において、その機器を構成する純正部品が、その素材あるいは、製造上の不具合が原因で何らかの故障が生じた場合、無償にて部品の提供をさせていただきます。
- (2) 保証の期間  
弊社出荷日から起算して12か月といたします。
- (3) 修理方法  
現地での出張修理及び点検作業は行っていません。故障個所が不確定あるいは、部品交換が困難な場合、該当機種保守製品の代品にて対応いたします。その際、製品の交換作業はユーザー様先にて執り行っていただくことを予めご了承くださいようお願い申し上げます。

#### 【2】保証除外の内容

- (1) 保証期間内においても次に掲げる事項は保証適応外となります。
  - 1) 地震、台風、水害、落雷等の天災、または事故、火災等。
  - 2) 弊社が関与せずに行われた修理、修復、改造等に起因する故障または不具合。
  - 3) 仕様書に示す仕様の範囲を越える使用、及び整備の不備または間違い。
  - 4) 接続する他の機器設備によって生じた不具合及び故障。
  - 5) 外的要因による損傷、腐食等。
  - 6) 経時変化あるいは使用摩耗により発生する不具合。
  - 7) 機能上影響のない感覚的現象。
  - 8) 本製品設置によって生じた材料、製品、人身等の二次的損害。
- (2) 次に示す事項の費用は有償となります。
  - 1) 点検、整備、清掃
  - 2) 取扱説明書に記載する消耗部品の交換。

#### 【3】保証期間後の修理について

- 1) 保証期間を過ぎた本製品の修理は、有償にて申し受けます。
- 2) 本製品の弊社出荷日より13年を過ぎている場合、部品保管及び調達の都合により修理できないことがあります。
- 3) 修理後の品質及び性能の保証が困難と判断した場合、修理をお受けできないことがあります。

## ●仕様

仕様内容		単位	H07	H13	H25
材料最大幅		mm	～ 75	～ 130	～ 250
材料最大板厚		mm	～ 1.2	～ 1.6	
最速プレス追従回転数		spm	～ 1000		～ 700
材料搬送方式			サーボモータによるロール駆動		
送り加速度の設定			自動計算(プレス回転数と送り角度より)		
送り長さ最大設定値		mm	～ 999.99		
送り長さ最小設定値		mm	0.01		
材料加圧方式			電磁石		
材料加圧能力		N	～ 1470	～ 2450	
有効送り開始角度			210°～ 150°		
有効送り終了確認角度			210°～ 150°		
リリース方式			電磁石		
リリース開始有効角度			60°～ 180°		
リリース終了有効角度			120°～ 300°		
供給電源・電圧		V・Hz	3相200V(±10%)・50 / 60		
重量		kg	34	52	66
保護回路	標準		1. 2回路非常停止出力 2. 急停止出力 3. 連続運転停止出力 4. 非常停止入力回路 5. 自己診断/停止機能 6. 過負荷防止機能 7. プレス回転センサタイミングベルト切れ確認機能		
	オプション		1. 材料末端検出停止機能 2. プレス同期信号入力運転機能		
制御器型式			430C		

## ●送り性能表 回転数と送り角度による最大送り長さ(mm)

### H07

プレス 回転数	送り角度	
	180°	210°
SPM/定速	単位(mm)	
1000	*5.8	*9.5
950	*6.8	*11.0
900	*8.1	*13.0
850	9.7	*15.3
800	11.6	*18.1
750	14.1	*21.6
700	17.1	25.9
650	20.9	31.4
600	25.9	38.6
550	32.5	47.9
500	41.4	59.3
450	53.3	73.3
400	68.3	90.8
350	87.6	113.3
300	113.3	143.2
250	149.2	185.2
200	203.2	248.2

### H13

プレス 回転数	送り角度	
	180°	210°
SPM/定速	単位(mm)	
1000	*5.1	*8.4
950	*6.1	*9.8
900	*7.2	*11.5
850	8.6	*13.5
800	10.3	*16.0
750	12.4	*19.1
700	15.1	23.0
650	18.5	27.8
600	23.0	34.1
550	28.8	42.4
500	36.7	53.5
450	47.6	68.3
400	63.0	86.9
350	83.5	110.8
300	110.8	142.7
250	149.1	187.3
200	206.4	254.2

### H25

プレス 回転数	送り角度	
	180°	210°
SPM/定速	単位(mm)	
700	11.3	*17.2
650	13.9	20.9
600	17.2	25.6
550	21.6	31.8
500	27.5	40.1
450	35.7	51.6
400	47.4	68.1
380	53.3	76.6
360	60.7	86.4
340	69.4	97.3
320	79.8	109.6
300	91.7	123.6
280	105.4	139.5
260	121.1	157.9
240	139.5	179.3
220	161.2	204.7
200	187.3	235.1

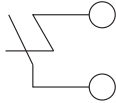
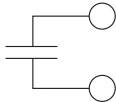
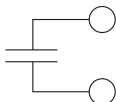
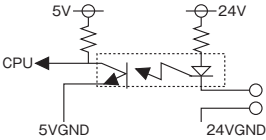
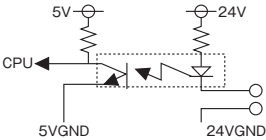
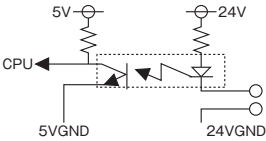
\* プレス機の起動角度および加速度によって、リリース動作が追従できない場合があります。



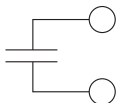
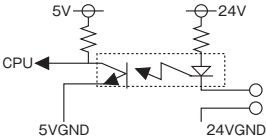
**注意**

送り性能表の数値は、材料応力等によるフィーダへの負荷によって設定数値を送れない場合があります。

## ● 設備条件

設置プレス対応設備	H07	H13	H25
供給電源・電圧	3相200V(±10%)・50 / 60Hz		
定格消費電力	1000W	1875W	
非常停止スイッチ入力 2系統対応可	<b>非常停止出力回路</b> 制御器回路を経由することなく、 非常停止スイッチから直接出力 AC250V / 1A以下 DC30V / 1A以下		
急停止入力	<b>急停止出力</b> AC250V / 1A以下 出力時オープン DC30V / 1A以下		
連続運転停止入力	<b>連続運転停止出力</b> AC250V / 1A以下 出力時オープン DC30V / 1A以下		
停止出力 オープンコレクタ出力 または接点出力	<b>停止入力回路</b> 		
プレス連続運転出力 オープンコレクタ出力 または接点出力	<b>プレス行程入力回路</b> 		
同期信号出力 オープンコレクタ出力 または接点出力	<b>プレス回転センサの ベルト切れ確認</b> フィード / リリース用信号 		
プレス回転軸	専用回転センサが設置するプレス回転軸と同期すること。		

## 〈オプション〉

設置プレス対応設備	H07	H13	H25
材料切れセンサ入力回路	<b>材料切れセンサ出力回路</b> AC250V / 1A以下 出力時オープン DC30V / 1A以下		
同期信号出力 オープンコレクタ出力2回路 または接点出力2回路	<b>フィーダ同期信号入力回路</b> フィード リリース		

## ●標準品及び付属品

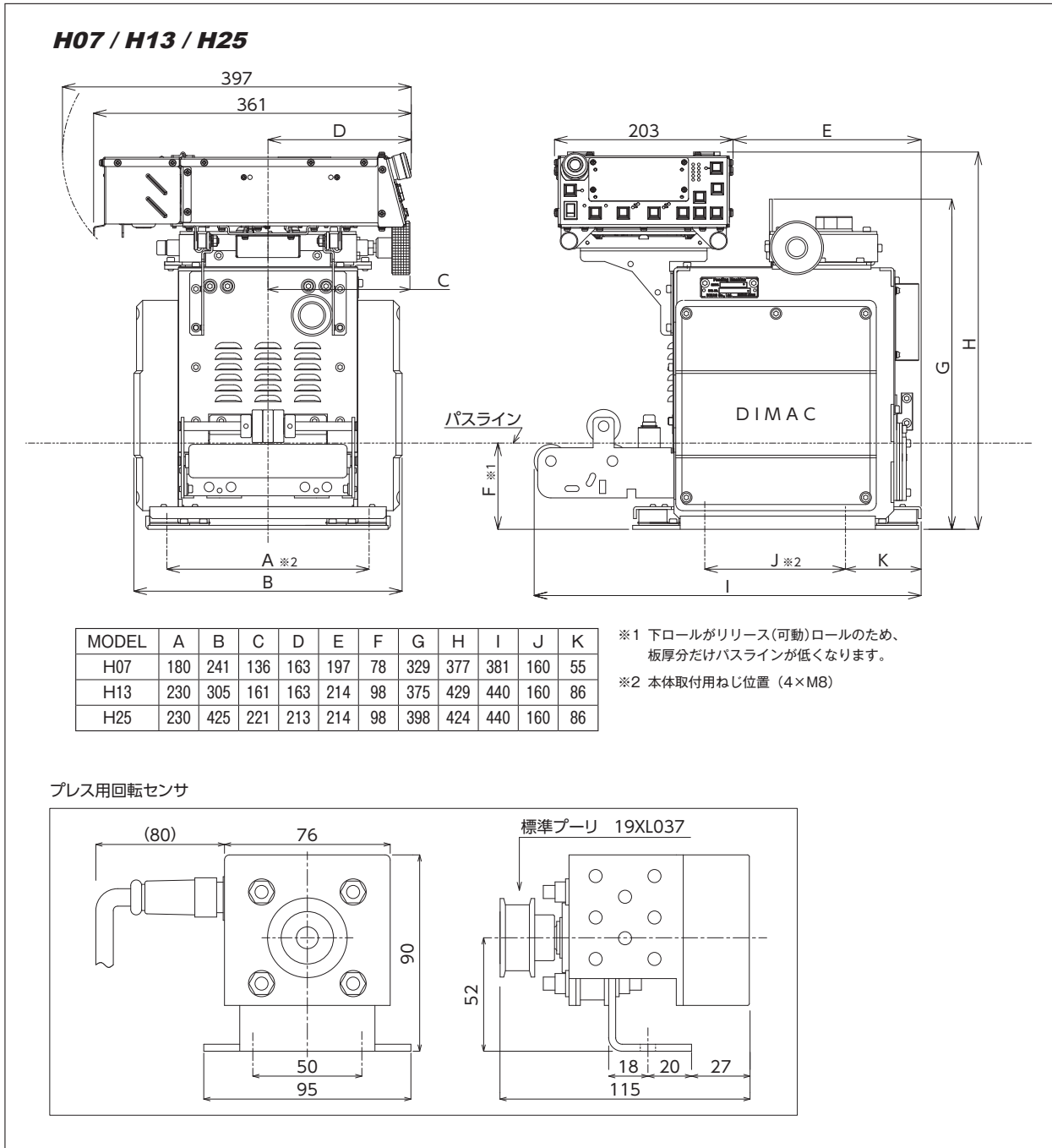
電源、信号、非常停止線 1set-8m×1
プレス回転センサ
プレス回転用センサケーブル 6m×1
プレス用プーリー
端子・マークチューブ
本体固定ボルト/ワッシャー
取扱説明書

## ●オプション

本体設置ブラケット
光学式材料切れセンサ
DS6 / 送り方向切替
BS6 / 送り中出力
FF6 / 送り完了出力
MP6 / データバンク
TC6 / 送り状件計測
RC6A / リモートボックス

\*その他オプション品あり

## ●外形寸法図



## ダイマック株式会社

〒459-8001 名古屋市緑区大高町字寅新田 130-1  
 TEL(052)622-0811 FAX(052)622-0821  
<http://www.dimac.co.jp>