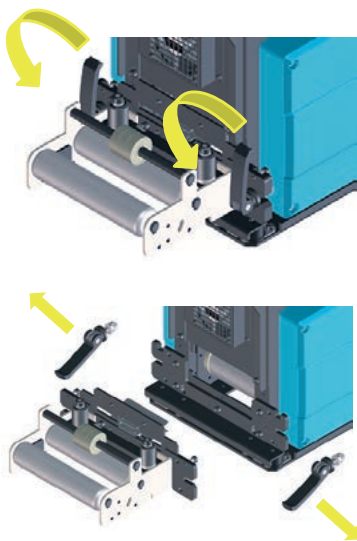


DIMAC

H Series NC Roll Feeding Machine

for high speed stamping presses

MODEL **H07 / H13 / H25**



H Series with RV

ダイマック株式会社

<http://www.dimac.co.jp>


主な仕様 / Product specifications
**Model H07**

材料最大幅 Max. Material width	~ 75mm
材料最大板厚 Max. Material thickness	~ 1.2mm
最大送り長さ Max. Feed length	~ 999.99mm
プレス追従回転数 Max. Stamp speed	~ 1000spm
使用電源 Required power supply	三相 AC200V ±10% 50/60Hz 3-phase AC200V ±10% 50/60Hz
本体重量*1 Weight	34kg
パスライン*2 Pass line	78mm

**Model H13**

材料最大幅 Max. Material width	~ 130mm
材料最大板厚 Max. Material thickness	~ 1.6mm
最大送り長さ Max. Feed length	~ 999.99mm
プレス追従回転数 Max. Stamp speed	~ 1000spm
使用電源 Required power supply	三相 AC200V ±10% 50/60Hz 3-phase AC200V ±10% 50/60Hz
本体重量*1 Weight	52kg
パスライン*2 Pass line	98mm

**Model H25**

材料最大幅 Max. Material width	~ 250mm
材料最大板厚 Max. Material thickness	~ 1.6mm
最大送り長さ Max. Feed length	~ 999.99mm
プレス追従回転数 Max. Stamp speed	~ 700spm
使用電源 Required power supply	三相 AC200V ±10% 50/60Hz 3-phase AC200V ±10% 50/60Hz
本体重量*1 Weight	66kg
パスライン*2 Pass line	98mm

*1 標準品

Standard Model

*2 下ロールがリリース(可動) ロールの為板厚分だけパスラインが低くなります。
The lower roll is a release roll, the pass line is lowered with the thickness of the material.

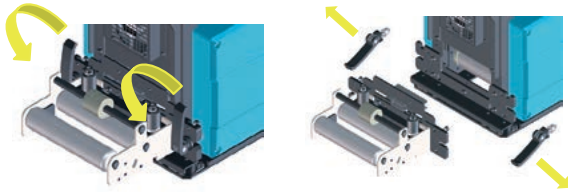
Hシリーズオプション / H Series Options

H-RV シリーズ NC ロールフィーダ *H-RV Series NC Roll Feeding Machine*

カムレバーでエプロンブラケットを脱着式にしたオプションです。
ロールの点検や清掃を容易に行えます。

It is an option that removes apron bracket by cam lever.
The feed roll can be easily inspected and cleaned.

エプロンブラケット脱着方式
Apron Bracket Detachable method



H Series with RV



NC セパレートロールフィーダ *NC Separate-Roll Feeding Machine*

- 幅方向に移動可能なリング状のローラ2個で材料を保持します。
- 異形状材料の逃がしやロールの加圧痕、リリース痕から主要材料面を保護する場合に適しています。

It is possible for two ring-rolls to clamp the positions that you selected, which is useful to feed a secondary processed products and suitable to escape a release mark.

H Series Separate roll with RV



コントローラオプション / Controller options

- DS6
送り方向切替 Feed direction change



- FF6
送り完了出力 Feed completion output



- TC6
送り条件計測 Feed conditions measurement



- MP6
データバンク Data bank



- BS6
送信中出力 Feed-during output

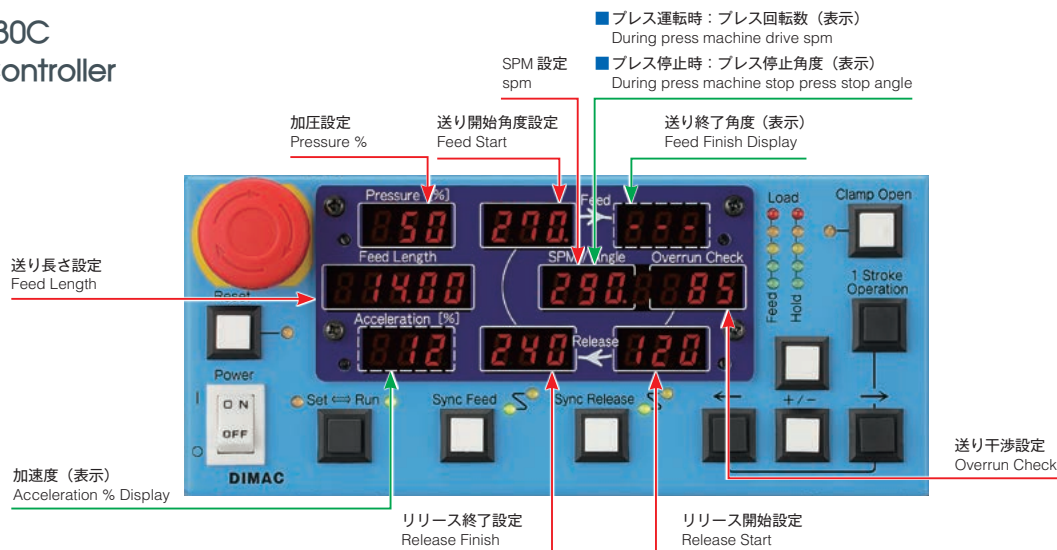


- RC6A
リモートボックス
Remote box



コントローラパネル表示 / Control panel display function

430C Controller



送り性能 / Feed Performance Table

H07			H13			H25		
送り角度設定値 Feed angle Setting value	180°	210°	送り角度設定値 Feed angle Setting value	180°	210°	送り角度設定値 Feed angle Setting value	180°	210°
spm	送り長さ Feed length (mm)		spm	送り長さ Feed length (mm)		spm	送り長さ Feed length (mm)	
1000	*5.8	*9.5	1000	*5.1	*8.4	700	11.3	*17.2
950	*6.8	*11.0	950	*6.1	*9.8	650	13.9	20.9
900	*8.1	*13.0	900	*7.2	*11.5	600	17.2	25.6
850	9.7	*15.3	850	8.6	*13.5	550	21.6	31.8
800	11.6	*18.1	800	10.3	*16.0	500	27.5	40.1
750	14.1	*21.6	750	12.4	*19.1	450	35.7	51.6
700	17.1	25.9	700	15.1	23.0	400	47.4	68.1
650	20.9	31.4	650	18.5	27.8	380	53.3	76.6
600	25.9	38.6	600	23.0	34.1	360	60.7	86.4
550	32.5	47.9	550	28.8	42.4	340	69.4	97.3
500	41.4	59.3	500	36.7	53.5	320	79.8	109.6
450	53.3	73.3	450	47.6	68.3	300	91.7	123.6
400	68.3	90.8	400	63.0	86.9	280	105.4	139.5
350	87.6	113.3	350	83.5	110.8	260	121.1	157.9
300	113.3	143.2	300	110.8	142.7	240	139.5	179.3
250	149.2	185.2	250	149.1	187.3	220	161.2	204.7
200	203.2	248.2	200	206.4	254.2	200	187.3	235.1

* プレス機の起動角度および加速度によって、リリース動作が追従できない場合があります。
Depending on the starting angle and acceleration of the press machine, the release operation may not be able to follow up.

■ 導入時の注意事項

- ・ 製品の詳細及び設置条件については、別紙仕様書をご参照ください。
- ・ コントロールパネルの表記は、英字のみとなります。
- ・ 日本国外への移設または輸出の場合、必ず該当国で要求される安全対策をご確認のうえ必要な処置を施してからご使用ください。
例：電源電圧については、三相 200V±10%・50/60Hzのみ、国別電圧事情には対応いたしません。
- ・ プレス機との同期に専用エンコーダの設置が必要です。
- ・ 本カタログの製品仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
- ・ 安全について、ご使用前に必ず取扱説明書をお読みいただき正しくご使用下さい。

■ Precautionary Remarks on Installation

- ・ For the product details and installation conditions, refer to the specifications of separate sheet.
- ・ Notations on control panel are in English and signs only.
- ・ When this machine is exported, make sure that the machine is provided with safeguards required in the destination country.
Example: The electric power supply to this machine is 3-phase 200V±10%・50/60Hz only. Not available option which suited the local power supply.
- ・ It's necessary that the exclusive use rotation sensor is installed.
- ・ Specifications in this catalog are subject to change for machine improvements without prior notice.
- ・ Before using the machine, read the safety instruction in the instruction manual.

ダイマック株式会社

〒459-8001 名古屋市緑区大高町字寅新田 130-1
TEL (052)622-0811 FAX (052)622-0821

DIMAC CO., LTD.

130-1 Torashinden, Ohdaka-cho, Midori-ku, Nagoya-city, Aichi, 459-8001 Japan
TEL +81-52-622-0811 FAX +81-52-622-0821

<http://www.dimac.co.jp>