

# R·J Series NC Roll Feeding Machine

MODEL **R20 / R30 / R40 / R50**



● **コントローラオプション**  
Controller options

■ DS6 / 送り方向切替  
Feed direction change



■ MP6 / データバンク  
Data bank



■ FF6 / 送り完了出力  
Feed completion output



■ BS6 / 送り中出力  
Feed during output



■ TC6 / 送り条件計測  
Feed conditions measurement



■ RC6A / リモートボックス  
Remote box



MODEL **J06 / J15 / J25**



ダイマック株式会社

<http://www.dimac.co.jp>

## コントローラパネル表示 / Control panel display function

### 410C Controller



#### 特徴

- \* 材料保持、材料搬送時のサーボモータの負荷状態を負荷モニター表示で確認できます。
- \* 送り長さ、送り有効角度、SPMを設定することによって材料搬送速度は自動計算されます。

#### Features

- \* The load monitor can you check the state of the feeder when the servo motor is receiving load.
- \* By setting the [Feed Length], [Feed Angle], [SPM], material transport speed is automatically calculated.

## 主な仕様 / Product specifications



### Model J06

材料最大幅 Max. Material width	~ 70mm
材料最大板厚 Max. Material thickness	~ 1.2mm
最大送り長さ Max. Feed length	~ 9999.99mm
プレス追従回転数 Max. Stamp speed	~ 300spm
使用電源 Required power supply	三相または单相 AC200V ±10% 50/60Hz 3-phase / Single-phase AC200V ±10% 50/60Hz
本体重量*1 Weight	13kg
パスライン Pass line	70mm



### Model J15

材料最大幅 Max. Material width	~ 150mm
材料最大板厚 Max. Material thickness	~ 2.3mm
最大送り長さ Max. Feed length	~ 9999.99mm
プレス追従回転数 Max. Stamp speed	~ 250spm
使用電源 Required power supply	三相または单相 AC200V ±10% 50/60Hz 3-phase / Single-phase AC200V ±10% 50/60Hz
本体重量*1 Weight	25kg
パスライン Pass line	90mm



### Model J25

材料最大幅 Max. Material width	~ 250mm
材料最大板厚 Max. Material thickness	~ 2.3mm
最大送り長さ Max. Feed length	~ 9999.99mm
プレス追従回転数 Max. Stamp speed	~ 250spm
使用電源 Required power supply	三相または单相 AC200V ±10% 50/60Hz 3-phase / Single-phase AC200V ±10% 50/60Hz
本体重量*1 Weight	28kg
パスライン Pass line	90mm


**主な仕様** / Product specifications
**Model R20**

材料最大幅 Max. Material width	～ 200mm
材料最大板厚 Max. Material thickness	～ 3.2mm
最大送り長さ Max. Feed length	～ 9999.99mm
プレス追従回転数 Max. Stamp speed	～ 200spm
使用電源 Required power supply	三相または单相 AC200V ±10% 50/60Hz 3-phase / Single-phase AC200V ±10% 50/60Hz
本体重量*1 Weight	42kg
パスライン*2 Pass line	95mm

**Model R30**

材料最大幅 Max. Material width	～ 300mm
材料最大板厚 Max. Material thickness	～ 3.2mm
最大送り長さ Max. Feed length	～ 9999.99mm
プレス追従回転数 Max. Stamp speed	～ 200spm
使用電源 Required power supply	三相または单相 AC200V ±10% 50/60Hz 3-phase / Single-phase AC200V ±10% 50/60Hz
本体重量*1 Weight	49kg
パスライン*2 Pass line	95mm

**Model R40**

材料最大幅 Max. Material width	～ 400mm
材料最大板厚 Max. Material thickness	～ 3.2mm
最大送り長さ Max. Feed length	～ 9999.99mm
プレス追従回転数 Max. Stamp speed	～ 200spm
使用電源 Required power supply	三相または单相 AC200V ±10% 50/60Hz 3-phase / Single-phase AC200V ±10% 50/60Hz
本体重量*1 Weight	55kg
パスライン*2 Pass line	95mm

**Model R50**

材料最大幅 Max. Material width	～ 500mm
材料最大板厚 Max. Material thickness	～ 3.2mm
最大送り長さ Max. Feed length	～ 9999.99mm
プレス追従回転数 Max. Stamp speed	～ 200spm
使用電源 Required power supply	三相または单相 AC200V ±10% 50/60Hz 3-phase / Single-phase AC200V ±10% 50/60Hz
本体重量*1 Weight	61kg
パスライン*2 Pass line	95mm

\*1 標準品 Standard Model

\*2 下ロールがリリース（可動）ロールの為板厚分だけパスラインが低くなります。

The lower roll is a release roll, the pass line is lowered with the thickness of the material.

## 本体オプション / Options

		R Series			J Series		
		R20	R30/R40/R50		J06	J15	J25
光学式材料切れセンサ	Optical work shortage sensor	●	●		●	●	●
引っ張り仕様	Pulling function	●	●		●	●	●
コントローラオフセット	Controller off-set	●	●		*	●	●
スイングカバー	Swing cover	●	●		●	●	●
ウレタンロール	Urethane roll	●	●		●	●	●
シリコンロール	Silicone roll	●	●		●	●	●
BBC ロール	BBC(Blast+Blueing) roll	●	●		●	●	●
セパレートロール	Sepalate roll	●	●		—	▲	▲
延長エプロンロール	Extention aplon roll	●	●		●	●	●
本体スライドプレート仕様	Slide plate for mounting machine	●	—		●	●	●

\* 標準仕様 Standard ▲ 上ロールのみ可能 Not available bottom roll.

## 送り性能表 / Feed Performance Table

R20/R30/R40/R50				J06				J15/J25			
送り角度設定値 Feed angle Setting Value	150°	180°	210°	送り角度設定値 Feed angle Setting Value	150°	180°	210°	送り角度設定値 Feed angle Setting Value	150°	180°	210°
spm/定速	送り長さ Feed length (mm)			spm/定速	送り長さ Feed length (mm)			spm/定速	送り長さ Feed length (mm)		
200	28	42	60	300	12	19	27	250	18	29	41
190	31	47	67	280	14	22	32	240	20	32	45
180	35	54	76	260	17	26	38	230	23	35	50
170	40	61	86	240	21	32	46	220	25	39	55
160	46	70	98	220	25	39	56	210	28	43	61
150	54	80	113	200	32	49	69	200	32	48	68
140	63	94	131	180	41	62	87	180	40	61	86
130	74	110	153	160	53	80	112	160	53	79	111
120	88	131	181	150	62	92	129	150	61	91	128
110	106	157	215	140	72	108	150	140	71	106	149
100	131	192	255	130	85	126	176	130	84	125	174
90	164	234	303	120	101	150	208	120	100	149	206
80	207	286	364	110	122	181	247	110	121	179	244
70	263	353	443	100	150	220	292	100	149	218	289
60	338	443	548	90	188	268	349	90	186	265	345

送り性能表の数値は、材料応力等によるフィーダへの負荷によって、設定された角度内で送り完了できないことがあります。

It may not be possible to finish workpiece feed at angle as specified on the feed performance table if the feeding machine is under a load resulting from material stress, etc.

### ■ 導入時の注意事項

- 製品の詳細及び設置条件については、別紙仕様書をご参照ください。
- コントロールパネルの表記は、英字のみとなります。
- 日本国外への移設または輸出の場合、必ず該当国で要求される安全対策をご確認のうえ必要な処置を施してからご使用ください。  
例：電源電圧については、三相または単相 200V±10%・50/60Hz で、国別電圧事情には対応いたしません。
- 本カタログの製品仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
- 安全について、ご使用前に必ず取扱説明書をお読みいただき正しくご使用下さい。

### ■ Precautionary Remarks on Installation

- For the product details and installation conditions, refer to the specifications of separate sheet.
- Notations on control panel are in English and signs only.
- When this machine is exported, make sure that the machine is provided with safeguards required in the destination country.  
Example : The electric power supply to this machine is 3-phase/Single phase 200V±10%・50/60Hz.  
Not available option which suited the local power supply.
- Specifications in this catalog are subject to change for machine improvements without prior notice.
- Before using the machine, read the safety instruction in the instruction manual.

## ダイマック株式会社

〒459-8001 名古屋市長区大高町字寅新田 130-1  
TEL (052)622-0811 FAX (052)622-0821

## DIMAC CO., LTD.

130-1 Torashinden, Ohdaka-cho, Midori-ku, Nagoya-city, Aichi, 459-8001 Japan  
TEL +81-52-622-0811 FAX +81-52-622-0821

<http://www.dimac.co.jp>