

■プレス停止回路種別

種類	連続運転中	起動			フィーダ 接続例	備考
		寸動	一行程	連続		
A	上死点停止	○	?	×	D5,D6 (D3,D4不要)	寸動可能な上死点停止
B	上死点停止	×	×	×	34分離設定にてD3,D4	停止出力中はプレス起動不可
C	急停止	○	?	×	34分離設定にてD5,D6	寸動可能な急停止
D	急停止	×	×	×	D1,D2 / S1,S2 / S3,S4	非常停止含む

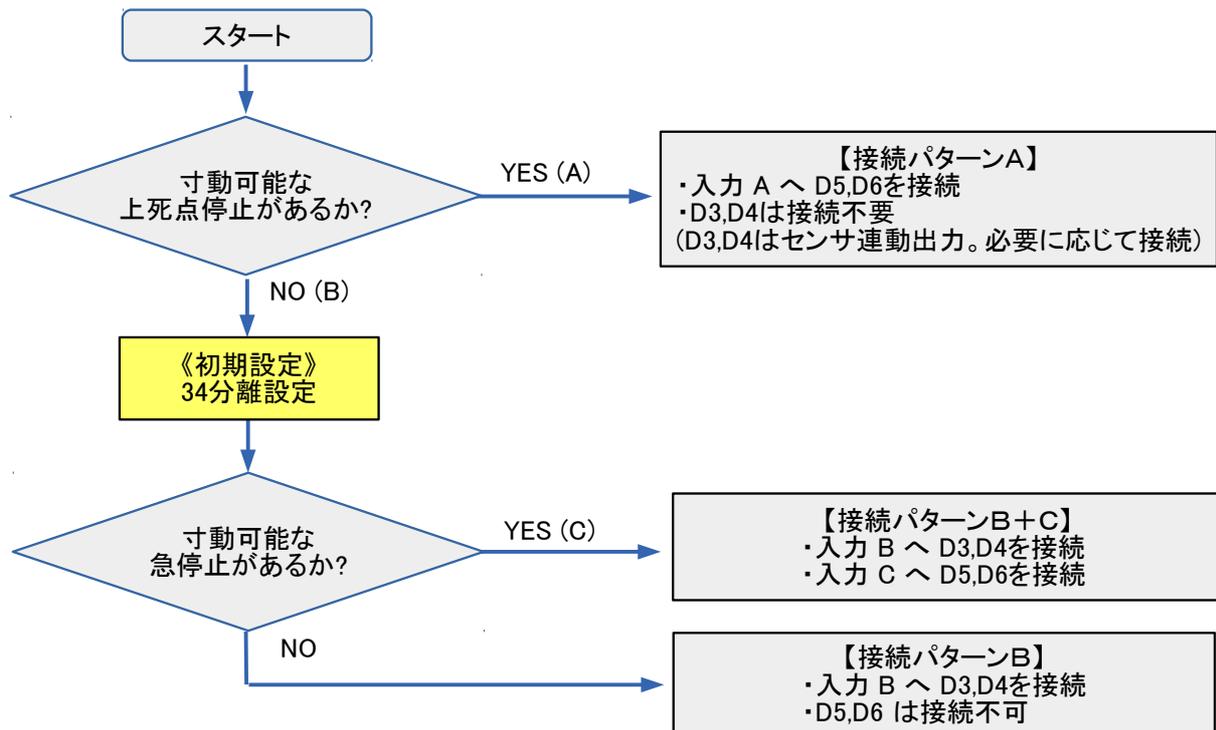
※注記 D1~D6 フィーダPC-Bコネクタのケーブル線番です。
 S1~S4 フィーダPC-Cコネクタのケーブル線番です。
 34分離設定 .. 連続停止出力(D5,D6)に統合していた材料切れ出力(D3,D4)を分離する設定 (ソフト008より)

■材料切れ検出時のフィーダからの出力信号の挙動

34分離設定	ソフトウェアバージョン	D3,D4	D5,D6
OFF	全て	センサ連動	出力保持
ON	014以降	出力保持 (SyncFeed OFF時は出力しない)	出力しない
	008~013	センサ連動	出力しない

■接続検討例

プレスの寸動が可能な停止回路の種類により、フィーダ設定と接続先は異なります。



■変更経緯

- ・上死点停止で全行程起動禁止になってしまう(Bタイプ) ため 連続停止出力(D5,D6)は接続できない。
→ できれば連続起動のみ禁止したい。
- ・連続起動禁止に接続した場合、急停止となってしまう(Cタイプ) ため 材料切れが統合できない。
→ 材料切れ出力を分離 【ソフト008より対応】
- ・34分離設定時、材料切れでラッチする出力がない。
→ 34分離設定時は下記仕様に変更 【ソフト014より対応】
①材料切れ出力をラッチ、②SyncFeed OFF時は出力無効