

# R・J Series NC Roll Feeding Machine

Model **R20 / R30 / R40 / R50**  
Model **J06 / J15 / J25**

## 仕 様 書

### 導入時の注意事項

1. 弊社製品NCロールフィーダの仕様電源・電圧は、3相または単相 200V (±10%)・50/60Hzとなっています。ご使用先の電力事情に合わせた、個別対応はしていません。  
適応しない場合、外部設置によるトランスフォーマにより、対応くださいますようお願い申し上げます。
2. 制御器の操作パネル表記は、英字及び記号となっております。
3. サーボ機能上電源回路に高調波成分を含んでいるため、AMラジオ等に電波障害をあたえることがあります。
4. 設置工場内には、インバータ対応漏電ブレーカの設置が必要となる場合があります。
5. 加工方式及び金型、設置条件によっては、本仕様内容が適合しない場合があります。
6. ダイマックNCロールフィーダは、日本国内向け仕様で制作してあります。  
日本国外への移設または輸出の場合、必ず該当国で要求される安全対策をご確認のうえ必要な処置を施してからご使用くださいますようお願い申し上げます。

※本仕様書は、改良のため、予告なく変更することがあります。

本製品を弊社品質保証規定に基づき次の通り保証いたします。

### 【1】保証の内容

- (1) 保証の範囲  
弊社の製品が取扱説明書に説明する正常な仕様状態において、その機器を構成する純正部品が、その素材あるいは、製造上の不具合が原因で何らかの故障が生じた場合、無償にて部品の提供をさせていただきます。
- (2) 保証の期間  
弊社出荷日から起算して12か月といたします。
- (3) 修理方法  
現地での出張修理及び点検作業は行っていません。故障個所が不確定あるいは、部品交換が困難な場合、該当機種保守製品の代品にて対応いたします。その際、製品の交換作業はユーザー様先にて執り行っていただくことを予めご了承くださいませようお願い申し上げます。

### 【2】保証除外の内容

- (1) 保証期間内においても次に掲げる事項は保証適応外となります。
  - 1) 地震、台風、水害、落雷等の天災、または事故、火災等。
  - 2) 弊社が関与せずに行われた修理、修復、改造等に起因する故障または不具合。
  - 3) 仕様書に示す仕様の範囲を越える使用、及び整備の不備または間違い。
  - 4) 接続する他の機器設備によって生じた不具合及び故障。
  - 5) 外的要因による損傷、腐食等。
  - 6) 経時変化あるいは使用摩耗により発生する不具合。
  - 7) 機能上影響のない感覚的現象。
  - 8) 本製品設置によって生じた材料、製品、人身等の二次的損害。
- (2) 次に示す事項の費用は有償となります。
  - 1) 点検、整備、清掃
  - 2) 取扱説明書に記載する消耗部品の交換。

### 【3】保証期間後の修理について

- 1) 保証期間を過ぎた本製品の修理は、有償にて申し受けます。
- 2) 本製品の弊社出荷日より13年を過ぎている場合、部品保管及び調達の都合により修理できないことがあります。
- 3) 修理後の品質及び性能の保証が困難と判断した場合、修理をお受けできないことがあります。

## ●仕様

仕様内容		単位	R20	R30	R40	R50	J06	J15	J25
材料最大幅		mm	～ 200	～ 300	～ 400	～ 500	～ 70	～ 150	～ 250
材料最大板厚		mm	～ 3.2				～ 1.2	～ 2.3	
最速プレス追従回転数		spm	～ 200				～ 300	～ 250	
材料搬送方式			サーボモータによるロール駆動						
送り加速度の設定			自動計算(プレス回転数と送り角度より)						
送り長さ最大設定値		mm	～ 9999.99						
送り長さ最小設定値		mm	0.01						
材料加圧方式			バネ						
材料加圧能力 <sup>*1</sup>		N	～ 1960				～ 784	～ 1470	
		kgf	～ 200				～ 80	～ 150	
リリース方式			エアシリンダ				エアダイアフラムシリンダ		
リリース動作遅れ時間 <sup>*2</sup>		秒	0.04	0.045	0.05		0.02	0.025	
繰り返し送り精度		mm	±0.05 条件：送り長さ50mm・リリース無						
材料搬送の目安 <sup>*3</sup> (spc材)幅×厚		mm	80×3.2	80×3.2	80×3.2	80×3.2	70×1.2	60×2.3	60×2.3
			200×2.0	200×2.0	200×2.0	200×2.0		150×1.6	150×1.6
供給電源・電圧			3相または単相 200V (±10%)・50/60Hz						
重量		kg	42	49	55	61	13	25	28
保護回路	標準		1. 2回路非常停止出力 2. 急停止出力 3. 連続運転停止出力 4. 自己診断/停止機能 5. 過負荷防止機能 6. 非常停止入力回路						
	オプション		1. 材料末端検出停止機能						
制御器型式			410C						

※1 材料最大板厚時

※2 R シリーズ条件：ロール開き量 (板厚+ 0.3mm) エア圧 0.4MPa・材料加圧 1176N  
J シリーズ条件：ロール開き量 (板厚+ 0.3mm) エア圧 0.5MPa・材料加圧 784N

※3 材料の応力及び表面粗度によって異なる場合があります。

## ●送り性能表

【Feed Angle】と【Feed Length (Release Mode)】の設定値入力でロールの回転速度は自動計算されます。

下記の表は、ロールの回転速度が最大時の送り長さの参考値となります。

### R20 / R30 / R40 / R50

プレス 回転数	送り角度		
	150°	180°	210°
SPM/定速	単位 (mm)		
200	28	42	60
190	31	47	67
180	35	54	76
170	40	61	86
160	46	70	98
150	54	80	113
140	63	94	131
130	74	110	153
120	88	131	181
110	106	157	215
100	131	192	255
90	164	234	303
80	207	286	364
70	263	353	443
60	338	443	548
50	386	569	694
40	600	757	914
30	862	1071	1280

### J06

プレス 回転数	送り角度		
	150°	180°	210°
SPM/定速	単位 (mm)		
300	12	19	27
280	14	22	32
260	17	26	38
240	21	32	46
220	25	39	56
200	32	49	69
180	41	62	87
160	53	80	112
140	72	108	150
130	85	126	176
120	101	150	208
110	122	181	247
100	150	220	292
90	188	268	349
80	238	328	419
70	303	406	509
60	389	509	629
50	509	653	797

### J15 / J25

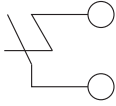
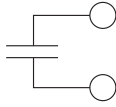
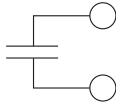
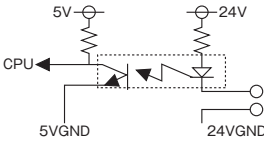
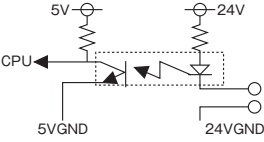
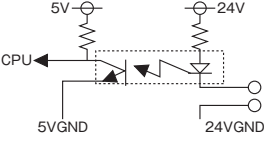
プレス 回転数	送り角度		
	150°	180°	210°
SPM/定速	単位 (mm)		
250	18	29	41
240	20	32	45
230	23	35	50
220	25	39	55
210	28	43	61
200	32	48	68
180	40	61	86
160	53	79	111
140	71	106	149
130	84	125	174
120	100	149	206
110	121	179	244
100	149	218	289
90	186	265	345
80	236	325	414
70	299	401	503
60	384	503	622
50	503	646	789



注意

送り性能表の数値は、材料応力等によるフィードへの負荷によって設定数量を送れない場合があります。

## ● 設置条件

設置プレス対応設備	R20	R30	R40	R50	J06	J15	J25
供給電源・電圧	3相または単相200V (±10%)・50/60Hz						
定格消費電力	1500W				300W	800W	
非常停止スイッチ入力 2系統対応可	非常停止出力回路 制御器回路を経由することなく、 非常停止スイッチから直接出力。 AC250V / 1A以下 DC30V / 1A以下						
急停止入力	急停止出力 AC250V / 1A以下 出力時オープン DC30V / 1A以下						
連続運転停止入力	連続運転停止出力 AC250V / 1A以下 出力時オープン DC30V / 1A以下						
停止出力 オープンコレクタ出力 または接点出力	停止入力回路 回路仕様：負論理DC入力 入力電流：DC30V 10mA 以下						
プレス連続運転出力 オープンコレクタ出力 または接点出力	プレス行程入力回路 回路仕様：負論理DC入力 入力電流：DC30V 10mA 以下						
同期信号出力 オープンコレクタ出力2回路 または接点出力2回路	フィード同期信号入力回路 フィード リリース 回路仕様：負論理DC入力 入力電流：DC30V 10mA 以下						
エアークロウ用量 0.4 ~ 0.5 MPa spm200 ℓ / 分 (0.5MPa)	5.0				—	—	
spm300 ℓ / 分 (0.5MPa)	—				1.91	—	
spm250 ℓ / 分 (0.5MPa)	—				—	3.26	

## 〈オプション〉

設置プレス対応設備	R20	R30	R40	R50	J06	J15	J25
材料切れセンサ入力回路	材料切れセンサ出力回路 AC250V / 1A以下 出力時オープン DC30V / 1A以下						

## ● オプション品

オプション仕様	R20	R30	R40	R50	J06	J15	J25
送り方向切替え / DS6	○	○	○	○	○	○	○
送中出力 / BS6	○	○	○	○	○	○	○
送り完了出力 / FF6	○	○	○	○	○	○	○
データバンク / MP6	○	○	○	○	○	○	○
送り条件計測 / TC6	○	○	○	○	○	○	○
リモートボックス / RC6A	○	○	○	○	○	○	○
光学式材料切れセンサ	○	○	○	○	○	○	○
引張り仕様	○	○	○	○	○	○	○
コントローラオフセット	○	○	○	○	標準仕様	○	○
スイングカバー	○	○	○	○	○	○	○
ウレタンロール	○	○	○	○	○	○	○
シリコンロール	○	○	○	○	○	○	○
BBC (ブラスト + ブルーイング) ロール	○	○	○	○	○	○	○
セパレートロール	○	○	○	○	—	*○	*○
延長エプロンロール	○	○	○	○	○	○	○
本体スライドプレート	○	—	—	—	○	○	○

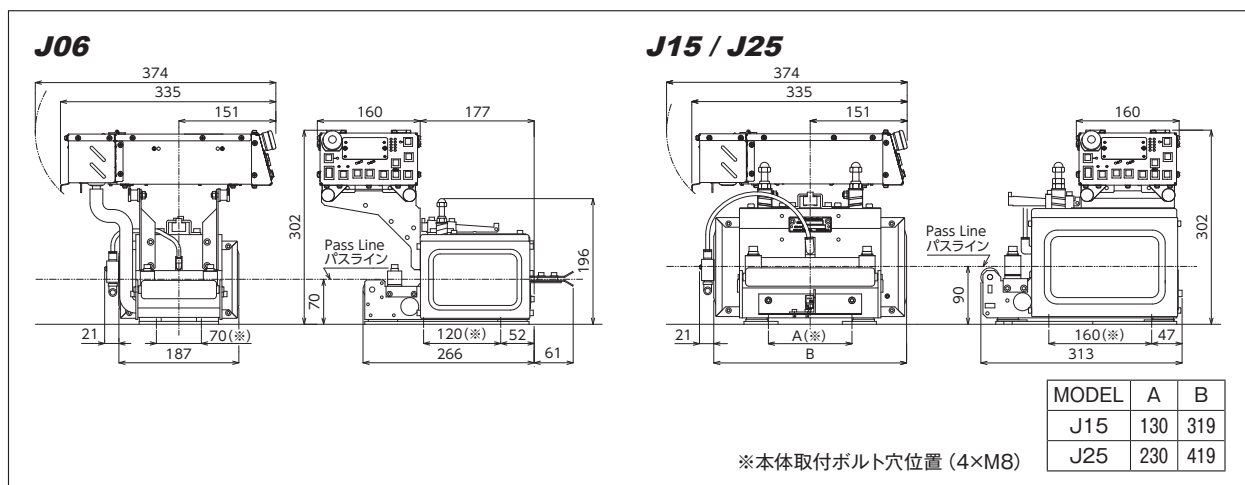
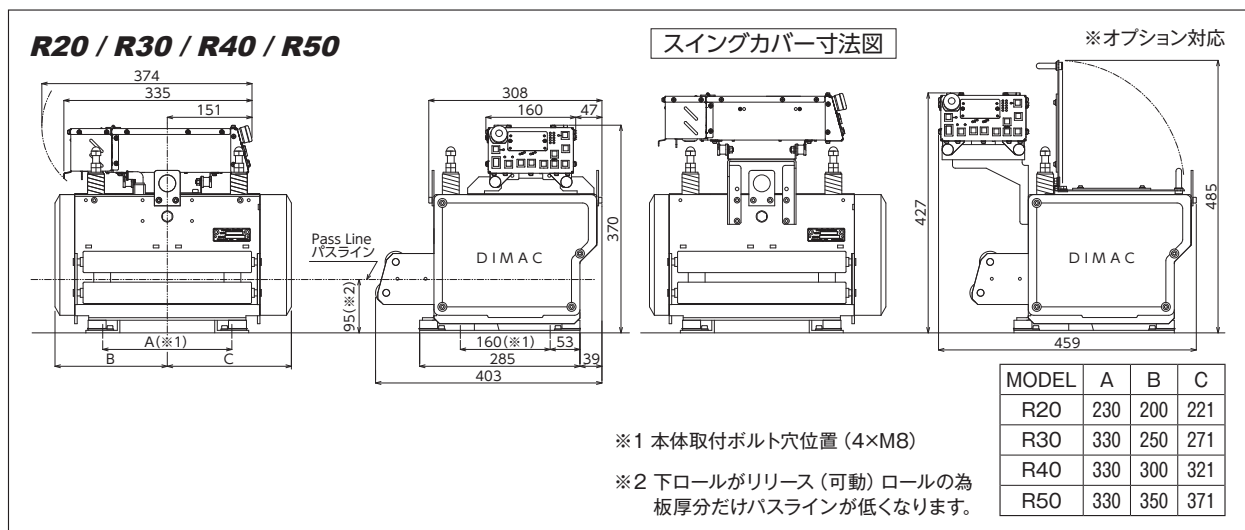
※上ロールのみ対応可能で、下ロールは対応出来ません。



注意

- J06、J15またはオプション[送り方向切替DS6]を採用した場合、電源OFF時には材料保持機能がバネ圧のみとなる為材料の位置ズレが起こることがあります。
- オプション仕様が複合する場合、装備できないことがあります。

## ● 外形寸法図



## ダイマック株式会社

〒459-8001 名古屋市緑区大高町字寅新田 130-1

TEL (052)622-0811 FAX (052)622-0821

<http://www.dimac.co.jp>