

R·J 系列

NC 辊式送料机

型号 **R20 / R30 / R40 / R50**

型号 **J06 / J15 / J25**

规格书

导入时的注意事项

电源电压

本公司产品NC送料机所使用的电源和电压为 三相 / 单相 200V (±10%)，频率为50/60Hz。

对使用分的具体电力情况不能个别应。不符合时，请在外部添置变压器进行对应。

由于伺服功能上电源电路包括高次谐波成分，有时会对AM收音机等产生电波于应。

关于在日本国外的使用

DIMAC NC 送料机是按照日本国内的规格制造的。

向日本国外移设或者出口时，请务必确认国规定的安全对策，

在实施必要的处理后再使用。

控制器标记

控制器的操作面板标记采用英文数字乃符号。

保修内容

根据敝公司的质量保修规定，我们对本产品提供以下保修。

【1】保修的内容

1) 保修范围

1) 敝公司的产品使用说明上所说明的正常使用状态下，构成该机器的纯部件因其原材料或者制造上的缺陷引发了某些故障时，我们将无偿提供零部件。

2) 保修期限

1) 自从公司出货之日起12个月内。

3) 修理方法

1) 不采取派人员到现场进行修理以乃检查的方式。故障部位不确定或者零件更换因难时，我们将为您提供该机型保修产品代品。在这种情况下，产品的更换工作要由顾客负责，这一点望予以谅解。

【2】不予保修的内容

1) 保修期限内的下列事项不在保修范围内。

- 1) 地震，台风，水灾，落雷等天灾或者事故，火灾等。
- 2) 因未委公司进行修理，修复，改造等所引起的故障或者异常。
- 3) 超出式样书所示的方法范围使用，以乃保养不当或者错误。
- 4) 因连接的其他机器设备而引发的异乃故障。
- 5) 因外因而引发的损伤，腐连接的其他机器设备而引发的异乃故障。
- 6) 因经时变化或者使用磨损所引发的异常。
- 7) 对功能上没有影响的感性现象。(控制机器等的发信音，发动机等的工作音等)
- 8) 因本产品设置而引发的材料，产品以乃人身等的次级损害。

2) 不列事项为有偿服务。

- 1) 检查，维修，清洁。
- 2) 使用说明书中所记载的耗材的更换。

【3】有关超过保修期限的修理

- 1) 本产品超过了保修期限时，其修理为有偿服务。
- 2) 自本产品从敝公司出厂之日起超过了13年时，可能会因零部件的保管以乃采购情况而无法进行修理。
- 3) 当做出难以保证修理后的质量以乃性的判时，可能会拒绝修理。

DIMAC CO., LTD.

·规格

规格		单位	R20	R30	R40	R50	J06	J15	J25
材料最大宽度		mm	~200	~300	~400	~500	~70	~150	~250
材料最大厚度		mm	~3.2				~1.2	~2.3	
冲压机追随转数		spm	~200				~300	~250	
材料传送方式		采用伺服电机驱动辊系统							
材料加速度的设定		自动计算（由冲压机速度和送料角度）							
送料长度最大设定值		mm	~9999.99						
送料长度最小设定单位		mm	0.01						
材料加压方式		弹簧							
材料加压能力 *1		N	~1960				~784	~1470	
		kgf	~200				~80	~150	
放松方式		气缸						空气膜片汽缸	
放松操作延迟时间 *2		秒	0.04	0.045	0.05		0.02	0.025	
反复送料精度		mm	±0.05 条件: 送料长度 50 mm · 无放松						
材料搬运的标准值 *3 宽度×厚度		mm	80×3.2	80×3.2	80×3.2	80×3.2	70×1.2	60×2.3	60×2.3
			200×2.0	200×2.0	200×2.0	200×2.0		150×1.6	150×1.6
电源, 电压		三相 / 单相 200V (±10%) · 50/60Hz							
送料机重量		kg	42	49	55	61	13	25	28
保护电路	标准	1. 2系统紧急停止输出功能 2. 异常停止输出功能 3. 连续运转输出功能 4. 自我诊断/紧急停止功能 5. 超负荷防止功能 6. 紧急停止输入电路功能							
	选项	1. 材料终端传感器输出功能							
控制器型号		410C							

*1 最大材料厚度

*2 R型号条件: 辊开口量 (材料厚度+ 0.3mm) 空气压力0.4MPa · 辊压力1176N
J型号条件: 辊开口量 (材料厚度+ 0.3mm) 空气压力0.5MPa · 辊压力784N

*3 它可以根据材料应力和表面粗糙度而变化

·送料性能表

R20 / R30 / R40 / R50

冲压机 回轉数	送料角度		
	150°	180°	210°
SPM	送料长度 (mm)		
200	28	42	60
190	31	47	67
180	35	54	76
170	40	61	86
160	46	70	98
150	54	80	113
140	63	94	131
130	74	110	153
120	88	131	181
110	106	157	215
100	131	192	255
90	164	234	303
80	207	286	364
70	263	353	443
60	338	443	548
50	386	569	694
40	600	757	914
30	862	1071	1280

J06

冲压机 回轉数	送料角度		
	150°	180°	210°
SPM	送料长度 (mm)		
300	12	19	27
280	14	22	32
260	17	26	38
240	21	32	46
220	25	39	56
200	32	49	69
180	41	62	87
160	53	80	112
140	72	108	150
130	85	126	176
120	101	150	208
110	122	181	247
100	150	220	292
90	188	268	349
80	238	328	419
70	303	406	509
60	389	509	629
50	509	653	797

J15 / J25

冲压机 回轉数	送料角度		
	150°	180°	210°
SPM	送料长度 (mm)		
250	18	29	41
240	20	32	45
230	23	35	50
220	25	39	55
210	28	43	61
200	32	48	68
180	40	61	86
160	53	79	111
140	71	106	149
130	84	125	174
120	100	149	206
110	121	179	244
100	149	218	289
90	186	265	345
80	236	325	414
70	299	401	503
60	384	503	622
50	503	646	789

· 以设定值输入的送料长度作为送料角度的辊子旋转速度自动计算。

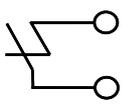
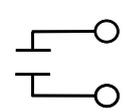
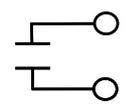
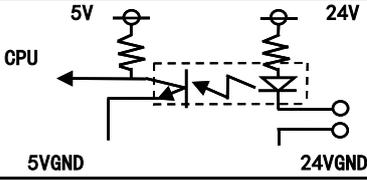
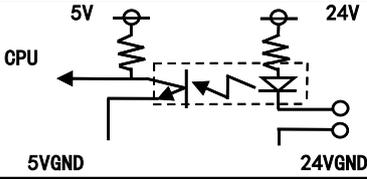
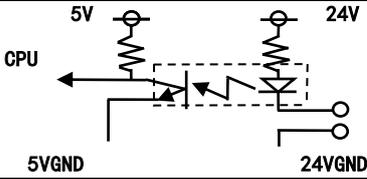
· 在不同速度和送料角度下的最大送料长度 (mm)。



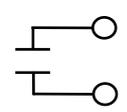
注意

根据材料应力等对料送料及的负荷, 送料性能表内的数值有时在设定角度内不能完成送料

·设备设置必要条件

冲压机	R20	R30	R40	R50	J06	J15	J25
电源, 电压	三相 / 单相 200V (±10%)·50/60Hz						
最大耗电量	1500W				300W	800W	
紧急停止输入电路 2系统	紧急停止信号输出 这个信号直接从紧急停止开关输出 AC250V, 1A 或更少 DC30V, 1A 或更少						
异常停止信号输入电路	停止信号输出 AC250V, 1A 或更少 DC30V, 1A 或更少 停止信号输出期间: 触点打开						
连续运转信号输入电路	连续停止信号输出 AC250V, 1A 或更少 DC30V, 1A 或更少 停止信号输出期间: 触点打开						
异常停止信号输出 集电极开路输出 或 触点输出	停止输入电路 电路规格: 负逻辑直流输入 输入电流: DC30V 10mA或更少						
冲压机行程信号输出 集电极开路输出 或 触点输出	冲压机行程输入电路 电路规格: 负逻辑直流输入 输入电流: DC30V 10mA或更少						
冲压机凸轮同步信号输出 集电极开路输出2电路 或 触点输出2电路	而不旋转传感器, 在送料机操作的情况下。 送料信号输入电路 放松信号输入电路 电路规格: 负逻辑直流输入 输入电流: DC30V 10mA或更少						
空气流量 0.4~0.5MPa							
spm200 ℓ / min. (0.5MPa)	5.0				-	-	
spm300 ℓ / min. (0.5MPa)	-				1.91	-	
spm250 ℓ / min. (0.5MPa)	-				-	3.26	

〈选项〉

冲压机	R20	R30	R40	R50	J06	J15	J25
材料终端输入电路	材料终端传感器输出 AC250V, 1A 或更少 DC30V, 1A 或更少 停止信号输出期间: 触点打开						

·选项

规格	R20	R30	R40	R50	J06	J15	J25
送料方向切换 / DS6	○	○	○	○	○	○	○
送料中信号输出 / BS6	○	○	○	○	○	○	○
送料结束信号输出 / FF6	○	○	○	○	○	○	○
数据银行 / MP6	○	○	○	○	○	○	○
送料条件测量 / TC6	○	○	○	○	○	○	○
遥控盒 / RC6A	○	○	○	○	○	○	○
材料终端传感器	○	○	○	○	○	○	○
拉动功能	○	○	○	○	○	○	○
控制器偏移	○	○	○	○	标准	○	○
摇摆盖	○	○	○	○	○	○	○
聚氨酯辊子	○	○	○	○	○	○	○
硅辊子	○	○	○	○	○	○	○
硬镀铬辊子 (Blast + bluing)	○	○	○	○	○	○	○
方离辊子	○	○	○	○	—	*○	*○
延伸围裙	○	○	○	○	○	○	○
机身体滑板式	○	—	—	—	○	○	○

*仅上辊子

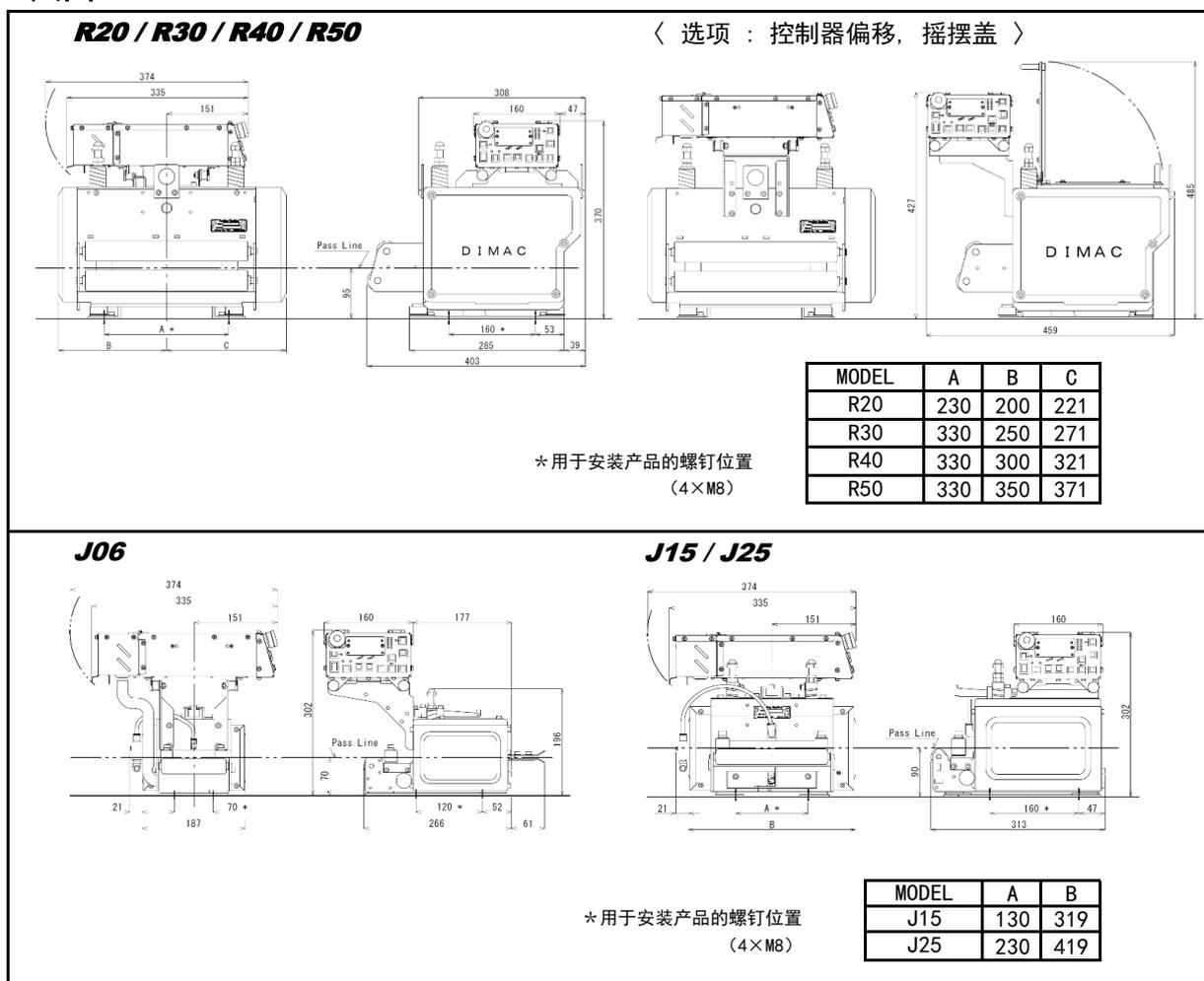


注意 当采用J06, J15或选项[送料方向切换DS6]时, 材料保持功能仅在关闭电源时才使用弹簧压力, 这可能会导致材料未对准。



注意 如果将选件组合在一起, 则可能没有配备。

·尺图



DIMAC CO., LTD.

130-1 Torashinden, Ohdaka-cho, Midori-ku, Nagoya-city, Aichi, 459-8001 Japan

TEL <052> 622-0811 FAX <052> 622-0821

<http://www.dimac.co.jp>

CS-0237_2