

DIMAC

G Series **NC Grip Feeding Machine**

for high speed stamping presses

MODEL G11 / TG4



ダイマック株式会社

<http://www.dimac.co.jp>

Gシリーズの特徴 / G series features

エアーフリー Air Free

フィード、リリースともに、プレス機械とは独立した機構方式の為、プレス回転速度の偏差を受けない構造。

This machine has the structure where feed and release do not receive the deviation of press rotation speed, because no link of the drive mechanism by the press machine.

電磁石グリップ加圧・リリース方式 Electromagnetic Grip Pressure / Release Systems.

フィーダ機能として求められる制御、送り長さ・フィード開始角度・送り干渉角度・リリース開始／終了角度・材料加圧力を数値制御する事が可能です。

Numerical setting items : feed length, feed start angle, feed interfere angle, release start / end angles, Grip pressure.

主な仕様 / Product specifications



Model G11

材料幅 Material width	8mm ~ 120mm
材料最大板厚 Max. Material thickness	~ 0.8mm
最大送り長さ Max. Feed length	~ 110.00mm
プレス追従回転数 Max. Stamp speed	~ 600spm
使用電源 Required power supply	三相 AC200V ±10% 50/60Hz 3-phase AC200V ±10% 50/60Hz
本体重量*1 Weight	42kg
パスライン*2 Pass line	169mm



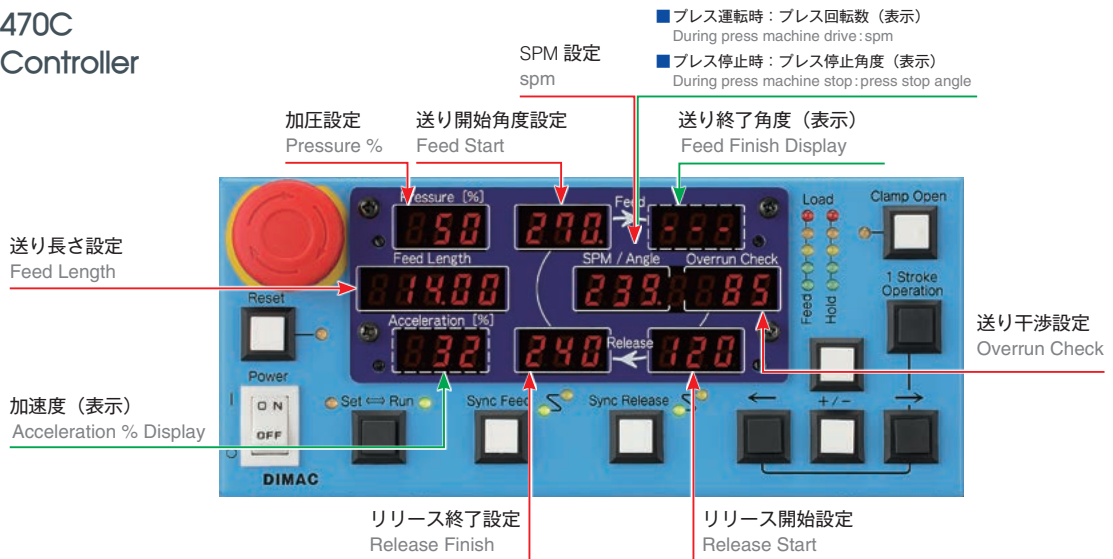
Model TG4

材料幅 Material width	8mm ~ 120mm
材料最大板厚 Max. Material thickness	~ 0.8mm
最大送り長さ Max. Feed length	~ 40.00mm
プレス追従回転数 Max. Stamp speed	~ 1000spm
使用電源 Required power supply	三相 AC200V ±10% 50/60Hz 3-phase AC200V ±10% 50/60Hz
本体重量*1 Weight	42kg
パスライン*2 Pass line	169mm

- *1 標準品
Standard Model
- *2 材料リリースは下側グリップが可動します。
Release will be moving the lower gripper.

コントローラパネル表示 / Control panel display function

470C Controller



数値設定項目 / Numerical setting items

		G11	TG4
送り長さ	Feed length	0.01 ~ 110.00mm (設定単位 / Unit 0.01mm)	0.01 ~ 40.00mm (設定単位 / Unit 0.01mm)
材料加圧力	Grip pressure	10% ~ 100%	
送り開始角度	Feed start	210° ~ 150°	
送り干渉角度	Feed interfere	210° ~ 150°	
リリース開始角度	Release start	60° ~ 180°	
リリース終了角度	Release finish	120° ~ 300°	
プレス入力回転数	SPM / Angle	1 ~ 700spm	1 ~ 1200spm*

* SPM が 1000 を超える場合、下 3 桁を数値とドットで表示
In case of over 1000, To display the last 3 digit and dot.

コントローラオプション / Controller options

■ DS6 送り方向切替 Feed direction change



■ FF6 送り完了出力 Feed completion output



■ TC6 送り条件計測 Feed conditions measurement



■ MP6 データバンク Data bank



■ BS6 送信中出力 Feed-during output



■ RC6A リモートボックス Remote box



送り性能表 / Feed Performance Table

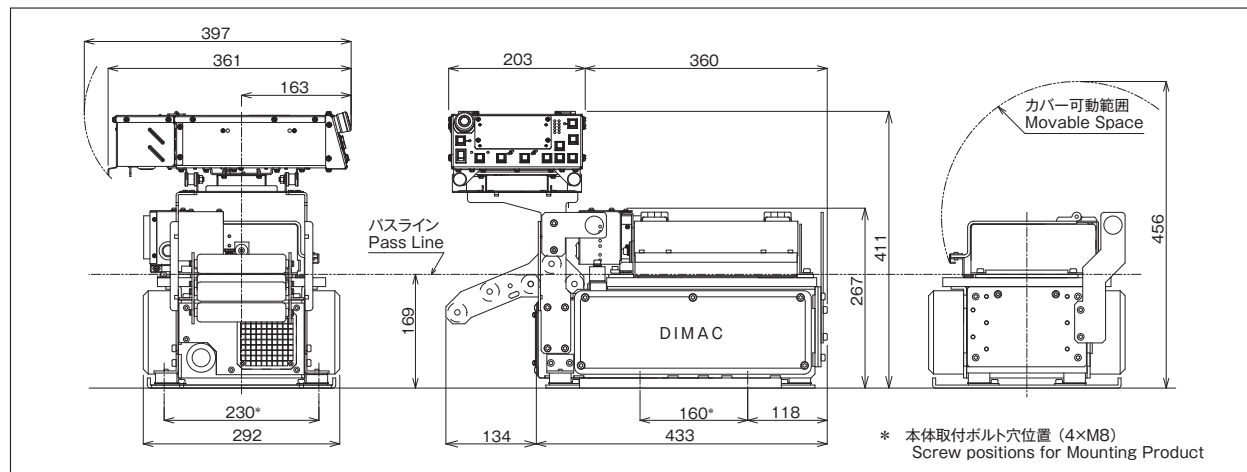
G11		
送り角度設定値 Feed angle Setting value	150°	180°
spm	送り長さ Feed length (mm)	
600	1.9	4.5
550	2.9	6.4
500	4.5	9.1
450	6.8	13.0
400	10.4	18.9
350	16.2	28.0
300	25.8	43.1
280	31.5	51.8
260	38.7	62.9
240	48.1	77.1
220	60.4	95.0
200	77.1	*110.0
180	99.0	*110.0
160	*110.0	*110.0

* 設定上限値 Maximum value of setting

TG4		
送り角度設定値 Feed angle Setting value	150°	180°
spm	送り長さ Feed length (mm)	
1000	1.7	3.1
950	2.0	3.6
900	2.4	4.2
850	2.9	5.0
800	3.5	5.9
750	4.2	7.0
700	5.2	8.5
650	6.3	10.2
600	7.8	12.6
550	9.8	15.6
500	12.6	19.6
450	16.3	25.2
400	21.7	33.2
350	29.7	*40.0

* 設定上限値 Maximum value of setting

外形寸法図 / Figure dimension



■ 導入時の注意事項

- ・ 製品の詳細及び設置条件については、別紙仕様書をご参照ください。
- ・ コントロールパネルの表記は、英字のみとなります。
- ・ 日本国外への移設または輸出の場合、必ず該当国で要求される安全対策をご確認のうえ必要な処置を施してからご使用ください。
例：電源電圧については、三相 200V±10% のみ、国別電圧事情には対応いたしません。
- ・ プレス機との同期に専用エンコーダの設置が必要です。
- ・ 本カタログの製品仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
- ・ 安全について、ご使用前に必ず取扱説明書をお読みいただき正しくご使用下さい。

■ Precautionary Remarks on Installation

- ・ For the product details and installation conditions, refer to the specifications of separate sheet.
- ・ Notations on control panel are in English and signs only.
- ・ When this machine is exported, make sure that the machine is provided with safeguards required in the destination country.
Example: The electric power supply to this machine is 3-phase 200V±10% · 50/60Hz only. Not available option which suited the local power supply.
- ・ It's necessary that the exclusive use rotation sensor is installed.
- ・ Specifications in this catalog are subject to change for machine improvements without prior notice.
- ・ Before using the machine, read the safety instruction in the instruction manual.

ダイマック株式会社

〒459-8001 名古屋市緑区大高町字寅新田 130-1
TEL (052)622-0811 FAX (052)622-0821

DIMAC CO., LTD.

130-1 Torashinden, Ohdaka-cho, Midori-ku, Nagoya-city, Aichi, 459-8001 Japan
TEL +81-52-622-0811 FAX +81-52-622-0821

<http://www.dimac.co.jp>