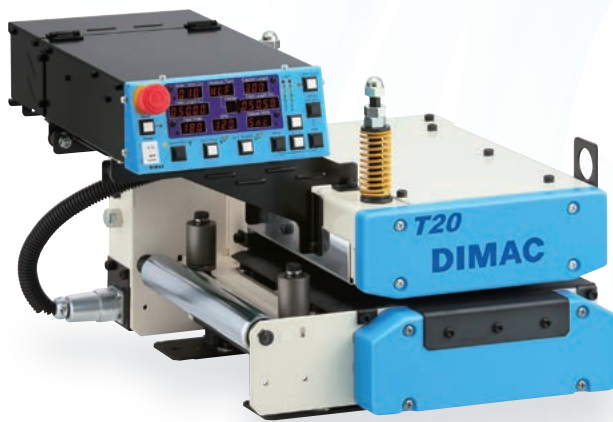


DIMAC

T Series NC Twin Roll Feeding Machine

MODEL **T20/T30**



MODEL **TJ06/TJ15**



ダイマック株式会社

<http://www.dimac.co.jp>

Tシリーズの特徴 / T series features

- 送り装置を左右に設置することで、シートモード、コイルモードでの使用が可能
(定尺材、コイル材)
- 機械本体と制御機器を一体化した、省スペース設計
- スライド式プレートの標準装備によって、ボルスタ内・外への調整可能
(手動式)
- T20/T30 にはC型フレームを採用し、本体前面から材料投入が可能
(TJ06/TJ15 は不可)
- 設定した Feed Angle と SPM から、最適な送り速度を算出します
- By setting the feeder on the left and right, it is possible to use it in seat mode and coil mode.
(Steel sheet material, Steel coil material)
- Space saving design which integrates machine body and control equipment.
- Adjustment to inside and outside of bolster is possible by standard equipment of slide type plate.
(Manual operation)
- The T20 / T30 adopts a C type frame, and material input can be taken from the front of the main body.
(TJ06 / TJ15 is impossible)
- The controller will calculate the feeding rate according to "Feed Angle" and "SPM".

主な仕様 / Product specifications



Model T20

材料最大幅 Max. Material width	~ 200mm
材料最大板厚 Max. Material thickness	~ 3.2mm
プレス追従回転数 Max. Stamp speed	~ 200spm
使用電源 Required power supply	三相または単相 200V ±10% 50/60Hz 3-phase / Single phase 200V ± 10% 50/60Hz
材料最大搬送重量*1 Max. material transport weight	15kg
最低パスライン高さ*2 Min. Pass line height	118mm
ロールセンターからの フィーダ奥行*2 Depth length from roll center	210mm



Model T30

材料最大幅 Max. Material width	~ 300mm
材料最大板厚 Max. Material thickness	~ 3.2mm
プレス追従回転数 Max. Stamp speed	~ 200spm
使用電源 Required power supply	三相または単相 200V ±10% 50/60Hz 3-phase / Single phase 200V ± 10% 50/60Hz
材料最大搬送重量*1 Max. material transport weight	15kg
最低パスライン高さ*2 Min. Pass line height	118mm
ロールセンターからの フィーダ奥行*2 Depth length from roll center	260mm

*1 定尺材使用時

Steel sheet material

*2 プレスボルスタ内設置時

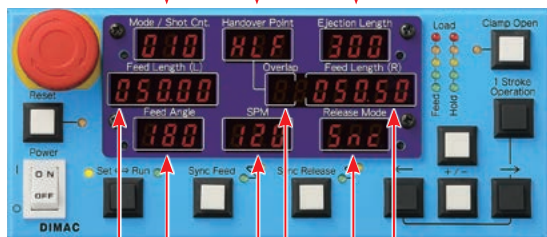
In case of installing in the bolster inner side.

コントローラパネル表示 / Control panel display function

450C Controller

・シート(定尺材)モード / Sheet mode

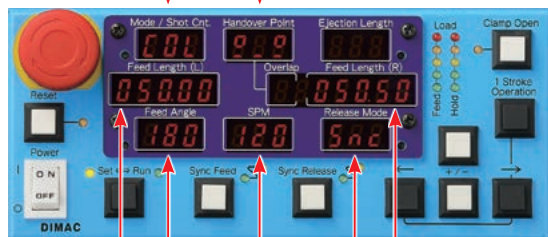
プレスショット数 Press Shot Count
 掴み替えまでの回数 Handover Point
 排出量 Ejection Length



左側送り長さ Left Feed Length
 送り有効角度設定 Feed Angle
 SPM 設定 SPM
 途中掴み替え Overlap
 右側送り長さ Right Feed Length
 リリースモード Release Mode

・コイルモード / Coil mode

モード Mode
 コイルモード設定 Coil Mode



左側送り長さ Left Feed Length
 送り有効角度設定 Feed Angle
 SPM 設定 SPM
 右側送り長さ Right Feed Length
 リリースモード Release Mode

主な仕様 / Product specifications



Model TJ06

材料最大幅 Max. Material width	~ 70mm
材料最大板厚 Max. Material thickness	~ 1.2mm
プレス追従回転数 Max. Stamp speed	~ 200spm
使用電源 Required power supply	三相または单相 200V ±10% 50/60Hz 3-phase / Single phase 200V ± 10% 50/60Hz
材料最大搬送重量*1 Max. material transport weight	5kg
最低バスライン高さ*2 Min. Pass line height	83mm
ロールセンターからの フィーダ奥行*2 Depth length from roll center	115mm



Model TJ15

材料最大幅 Max. Material width	~ 150mm
材料最大板厚 Max. Material thickness	~ 2.3mm
プレス追従回転数 Max. Stamp speed	~ 200spm
使用電源 Required power supply	三相または单相 200V ±10% 50/60Hz 3-phase / Single phase 200V ± 10% 50/60Hz
材料最大搬送重量*1 Max. material transport weight	15kg
最低バスライン高さ*2 Min. Pass line height	103mm
ロールセンターからの フィーダ奥行*2 Depth length from roll center	170mm

*1 定尺材使用時
Steel sheet material
 *2 プレスボルス内設置時
In case of installing in the bolster inner side.

コントローラオプション / Controller options

DS6 送り方向切替 Feed direction



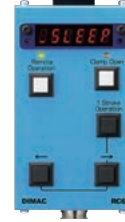
- ・フィーダの送り方向を切り替える為のユニットです
- ・To change the feed direction of the feeder.

FF6 送り完了出力 Feed completion output



- ・材料を送り終わった時に信号を出力するユニットです
- ・To output a signal when the feeder finishes feeding material.

RC6 リモートボックス Remote box



- ・制御器の一行程送り、寸動送り、クランプ開閉を遠隔操作するユニットです
- ・To remotely controls of 1 Stroke feed, Inching feed, Clamp Open / Close.

MP6 データバンク Date bank



- ・送り設定値を記憶させる為のユニットです (最大 20 レイヤ) 記憶させたレイヤを組み合わせる事でマルチ送りが可能です
- ・To memorize the feed setting value. (Up to 20 layers) Multiple feed is possible by combining memorized layers.

BF6 送り中出力 Feed-durig output



- ・材料を送っている時に信号を出力するユニットです
- ・To output a signal when the feed-during.

送り性能表 / Feed Performance Table

TJ06				TJ15				T20 / T30			
送り角度設定値 Feed angle Setting value	150°	180°	210°	送り角度設定値 Feed angle Setting value	150°	180°	210°	送り角度設定値 Feed angle Setting value	150°	180°	210°
SPM	送り長さ Feed length (mm)			SPM	送り長さ Feed length (mm)			SPM	送り長さ Feed length (mm)		
200	21	31	45	200	20	31	44	200	14	22	31
180	26	40	56	180	26	39	56	180	18	28	39
160	34	52	73	160	34	51	72	160	24	36	51
140	47	70	97	140	46	69	96	140	32	48	68
120	66	97	136	120	65	96	134	120	45	68	94
100	97	144	200	100	96	142	197	100	68	100	138
80	157	231	318	80	155	228	314	80	109	160	221
60	288	408	528	60	285	403	522	60	200	283	367
40	588	769	949	40	582	760	939	40	409	534	659
20	*999	*999	*999	20	*999	*999	*999	20	*999	*999	*999

* 設定上限値 Maximum value of setting

■ 導入時の注意事項

- ・製品の詳細及び設置条件については、別紙仕様書をご参照ください。
- ・コントロールパネルの表記は、英字のみとなります。
- ・日本国外への移設または輸出の場合、必ず該当国で要求される安全対策をご確認のうえ必要な処置を施してからご使用ください。
例：電源電圧については、三相または単相 200V±10%・50/60Hz 国別電圧事情には対応いたしません。
- ・本カタログの製品仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
- ・安全について、ご使用前に必ず取扱説明書をお読みいただき正しくご使用下さい。

■ Precautionary Remarks on Installation

- ・For the product details and installation conditions, refer to the specifications of separate sheet.
- ・The control panel is English and sign only.
- ・When this machine is exported, make sure that the machine is provided with safeguards required in the destination country.
Example: The electric power supply to this machine is 3-phase / Single-phase 200V±10%・50/60Hz. Not available option which suited the local power supply.
- ・Specifications in this catalog are subject to change for machine improvements without prior notice.
- ・Before using the machine, read the safety instruction in the instruction manual.

ダイマック株式会社

〒459-8001 名古屋市緑区大高町字寅新田 130-1
TEL (052)622-0811 FAX (052)622-0821

DIMAC CO., LTD.

130-1 Torashinden, Ohdaka-cho, Midori-ku, Nagoya-city, Aichi, 459-8001 Japan
TEL +81-52-622-0811 FAX +81-52-622-0821

<http://www.dimac.co.jp>