

R·J Series NC Roll Feeding Machine with Swing Cover

MODEL *R20/R30/R40/R50-Swing Cover*



Work shortage sensor
Extension apron roll

MODEL *J06-Swing Cover*



MODEL *J15/J25-Swing Cover*



Separate roll

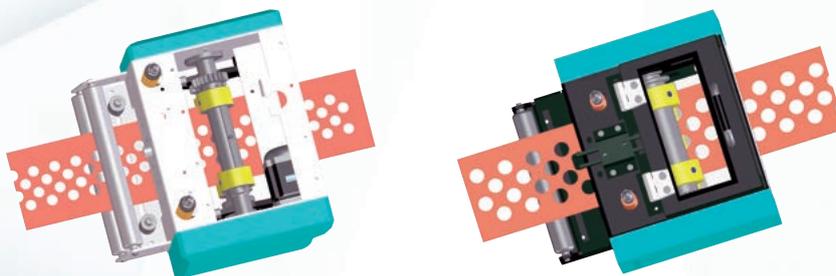
ダイマック株式会社

<http://www.dimac.co.jp>

NC Separate Roll Feeding Machine

特長 / Features

- ロール加圧痕やリリース痕から主要材料面を保護することが可能。
- セパレートロール位置変更のため、機械本体上面カバーはスイング式を採用。
- 機械上面カバーを透明板にすることにより、材料とセパレートロールの位置確認が可能。
- フィードロールに付着したスリッタズ等の清掃回数を軽減。
- Features offer protecting the main area of material from a release shock mark and rolling mark.
- Featuring swing cover on the top cover in order to move easily the positions of the separate rolls.
- Featuring clear cover, to confirm the positions of the material and the separate rolls.
- It is possible to reduce cleaning times onto the surface of rolls.



セパレートロール仕様 / Separate roll Specification

仕様項目	Description	機種 / Model							
		R20	R30	R40	R50	J06	J15	J25	
上セパレートロール	Top roll-Separate	○	○	○	○	不可 / Not available	○	○	
下セパレートロール	Bottom roll-Separate	○	○	○	○		不可 / Not available	不可 / Not available	
セパレートロール幅	Separate roll-width	35mm					不可 / Not available	30mm	
クランプ有効幅	Material clamp length	10mm					不可 / Not available	8mm	
最大逃がし量	Maximum escape length	142mm	242mm	332mm	432mm		不可 / Not available	92mm	192mm
ロール表面処理	Surfaces treatment	クロムメッキ仕様 / Hard Chrome plating roll					不可 / Not available	クロムメッキ仕様 / Hard Chrome plating roll	

オプション：表面処理	Options : Roll surfaces	機種 / Model						
		R20	R30	R40	R50	J06	J15	J25
BBC (ブルーイング・ブラスト)	Bluing blast	○	○	○	○	不可 / Not available	○	○
クランプ部ウレタン仕様	Urethane (clamp-parts)	○	○	○	○		○	○
クランプ部シリコン仕様	Silicone (clamp-parts)	○	○	○	○		○	○

Hard Chrome plated



Bluing blast



Urethane



Silicone



ダイマック株式会社

〒459-8001 名古屋市緑区大高町字寅新田 130-1
TEL (052)622-0811 FAX (052)622-0821

DIMAC CO., LTD.

130-1 Torashinden, Ohdaka-cho, Midori-ku, Nagoya-city, Aichi, 459-8001 Japan
TEL +81-52-622-0811 FAX +81-52-622-0821

<http://www.dimac.co.jp>