

DIMAC

A-A Series Long Sprint NC Roll Feeding Machine

for high speed stamping presses

MODEL **A40A / A60A**



A40A



A60A



491C Controller



ダイマック株式会社

<http://www.dimac.co.jp>

●● 特長 / Features

- 自動加速度設定
- 自動板厚調整設定
- エアフリー
- 電磁石ロール加圧方式
- Automatic Acceleration Setting System
- Automatic Thickness Adjustment System
- Air Free
- Electromagnetic Roll Pressure System

●● 入力設定項目 / Input Items

- 送り長さ (mm/Inch)
- ロール加圧力 (%)
- プレス使用回転数 (SPM)
- 送り開始角度・オーバーランチェック角度
- リリース開始・終了角度
- Feed Length (mm/Inch)
- Roll Pressure (%)
- Press Shot Speed (SPM)
- Feed Start Angles・Overrun Check Angles
- Release Start Angles・Release Finish Angles

●● 主な仕様 / Product Specifications

仕様内容 / Specifications		A40A	A60A
材 料 幅	Material Width	120mm* ~ 400mm	150mm* ~ 600mm
材料最大板厚	Max. Material Thickness	~ 1.6mm	
材料最大搬送重量	Max. Material Weight	~ 10kg	
最大プレス追従回転数	Max. Stamp Speed	~ 600spm	
最大送り長さ	Max. Feed Length	999.99mm (0.01mm単位設定)	999.99mm (Adjusted by 0.01mm unit)
使 用 電 源	Required Power Supply	三相 200V (±10%)・50/60Hz	3-phase 200V (±10%)・50/60Hz

* 最小材料幅 120/150 以下に対応する、オプション送りロールあり。 Optional feed rolls are available for minimum material widths of 120/150 or less.

●● 送り性能表 / Feed Performance Table

送り角度 Feed Angle 150°				送り角度 Feed Angle 180°				送り角度 Feed Angle 210°						
プレス回転数 Press Speed	最大送り長さ Max. Feed Length [mm]	搬送重量 Material Weight			プレス回転数 Press Speed	最大送り長さ Max. Feed Length [mm]	搬送重量 Material Weight			プレス回転数 Press Speed	最大送り長さ Max. Feed Length [mm]	搬送重量 Material Weight		
spm/定速		3kg	5kg	7kg	spm/定速		3kg	5kg	7kg	spm/定速		3kg	5kg	7kg
600	17.4	10.9	5.7		600	31.9	19.9	10.5		600	50.8*	31.7*	16.7*	
550	23.5	14.6	7.7		550	41.7	26.0	13.7		550	64.7*	40.5*	21.4*	
500	31.9	19.9	10.5		500	55.0	34.3	18.1		500	82.6	52.6	27.8	
450	44.0	27.4	14.5		450	73.9	46.1	24.4		450	107.3	69.6	36.8	
400	61.8	38.5	20.4		400	101.4	63.3	33.5		400	142.7	94.1	49.8	
350	89.1	55.6	29.4		350	143.1	89.3	47.2		350	195.6	131.0	69.3	
300	133.2	83.1	44.0		300	209.8	131.0	69.3		300	278.8	189.7	100.3	
250	209.8	131.0	69.3		250	309.7	202.7	107.2		250	409.7	290.0	153.4	
200	334.7	223.1	118.0		200	459.6	339.2	179.6		200	584.5	464.2	254.1	
150	542.9	422.5	227.9		150	709.5	589.1	341.5		150	876.0	755.6	478.1	
100	959.3	838.9	555.0		100	999.9**	999.9**	803.8		100	999.9**	999.9**	999.9**	

* プレス機の起動角度および加速度によって、リリース動作が追従できない場合があります。 Depending on the starting angle and acceleration of the press machine, the release operation may not be able to follow up.

** 設定上限値 Setting an upper limit value.

送り性能表の数値は、材料応力等によるフィーダへの負荷によって、設定された角度内で送り完了できないことがあります。

It may not be possible to finish workpiece feed at angle as specified on the feed performance table if the feeding machine is under a load resulting from material stress, etc.

■ 導入時の注意事項

- ・製品の詳細及び設置条件については、別紙仕様書をご参照ください。
- ・コントロールパネルの表記は、英字のみとなります。
- ・日本国外への移設または輸出の場合、必ず該当国で要求される安全対策をご確認のうえ必要な処置を施してからご使用ください。
例：電源電圧については、三相 200V ±10%・50/60Hz のみ、国別電圧事情には対応いたしません。
- ・プレス機との同期に専用エンコーダの設置が必要です。
- ・本カタログの製品仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
- ・安全について、ご使用前に必ず取扱説明書をお読みいただき正しくご使用ください。

■ Precautionary Remarks on Installation

- ・ For the product details and installation conditions, refer to the specifications of separate sheet.
- ・ Notations on control panel are in English and signs only.
- ・ When this machine is exported, make sure that the machine is provided with safeguards required in the destination country.
Example : The electric power supply to this machine is 3-phase 200V ±10%・50/60Hz only. Not available option which suited the local power supply.
- ・ It's necessary that the exclusive use rotation sensor is installed.
- ・ Specifications in this catalog are subject to change for machine improvements without prior notice.
- ・ Before using the machine, read the safety instruction in the instruction manual.

ダイマック株式会社

〒459-8001 名古屋市長区大高町字寅新田 130-1
TEL (052)622-0811 FAX (052)622-0821

DIMAC CO., LTD.

130-1 Torashinden, Ohdaka-cho, Midori-ku, Nagoya-city, Aichi, 459-8001 Japan
TEL +81-52-622-0811 FAX +81-52-622-0821

<http://www.dimac.co.jp>