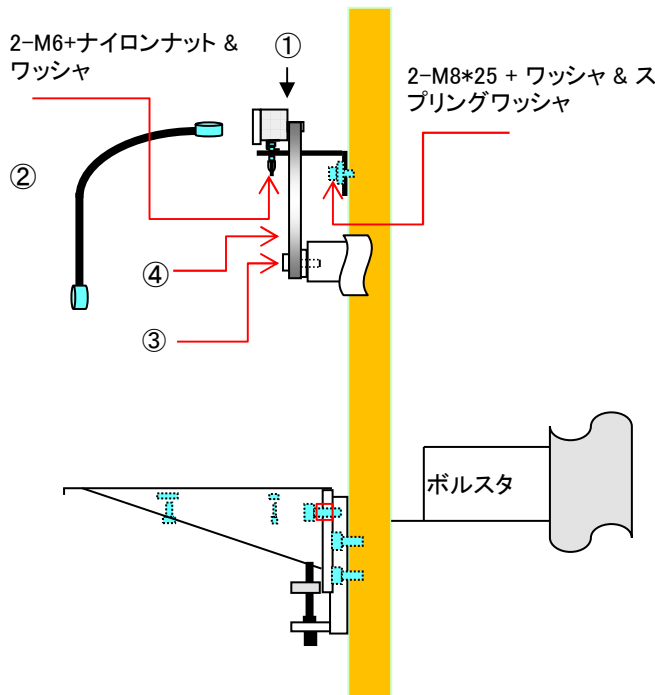


設置説明書

付属品



標準仕様装備品

品名	数量・規格
電源ケーブル (3.5mm ²)	
信号線 (0.5mm ²)	1-8M
非常停止信号線 (0.5mm ²)	
端子セット	1
本体固定ボルト/ワッシャ	3-M10*25
①回転センサ	1
②回転センサケーブル	1-6M
③プレス用プーリ	1-M19XL037
取扱説明書	1

オプション

品名	数量・規格
④タイミングベルト	1-N(L)XL037
本体設置ブラケット	1
付属品	
ブラケット止めボルト	4-M16*35
パスライン調整ボルト	1-M14*150
パスラインステッカ	1-目盛り60mm/1mm単位
嫌気性接着剤	1

電気接続

設置プレス対応設備		フィーダ電源・インターロック	
取り入れ電源 最大消費電力量		3相200V(±10%),50/60Hz 12.5KW (200V / 37A)	
非常停止スイッチ入力 2系統対応可		非常停止出力 制御器回路を経由することなく、非常停止スイッチから直接出力。 AC250V1A以下 DC30V1A以下	
急停止入力		急停止出力 AC250V1A以下 DC30V/1A以下	出力時オープン
連続運転入力		連続運転出力 AC250V1A以下 DC30V/1A以下	出力時オープン
停止出力	オープンコレクタ出力 または 接点出力	停止入力回路	
同期信号 (カム)出力	オープンコレクタ出力 または 接点出力	フィーダ同期信号入力回路 フィード・リリース	
プレス連続 運転行程 出力	オープンコレクタ出力 または 接点出力	プレス行程入力回路	

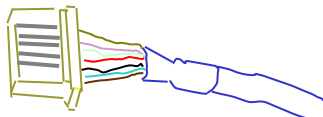
設置プレス対応設備	オプション
材料切れセンサ入力回路	材料切れセンサ出力回路 AC250V1A以下 DC30V/1A以下 出力時オープン

PC-A 電源ケーブル 3.5mm² AWG #12
 赤 R(200V 50/60Hz)
 白 S(200V 50/60Hz)
 黒 T(200V 50/60Hz)
 緑 / 黄色 E(アース)
 12.5KW
 200V / 37A

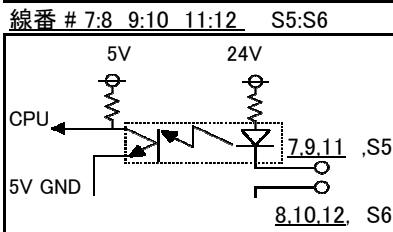


	危険	一次側へ接続のこと インバータ電源より前で接続のこと
--	-----------	-------------------------------

PC-B 信号ケーブル 0.5mm² AWG #20

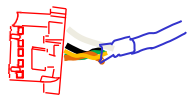


線番 #	
1:2	1A at AC 250V 以下
3:4	1A at DC 30V 以下
5:6	

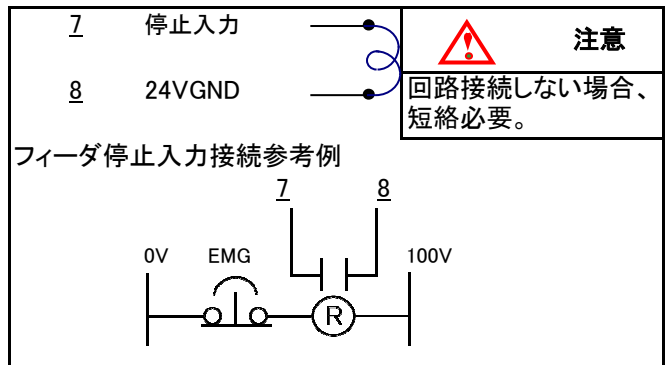


線番 #	
S1:S2	AC250V / 1A 以下
S3:S4	DC30V / 1A 以下

PC-C 非常停止およびプレス行程 0.5mm²



- 1 急停止出力 } 急停止回路直列入力
- 2 急停止出力 }
- オプション
- 3 材料切れセンサ出力 } 材料切れセンサ入力
- 4 材料切れセンサ出力 }
- 5 連続運転停止出力 } 連続運転停止直列入力
- 6 連続運転停止出力 }



プレス回転センサのベルト断線検知

- | | |
|------------|----------|
| 9 (フィード) | プレス同期信号へ |
| 10 24V GND | |
| 11 (リリース) | プレス同期信号へ |
| 12 24V GND | |

- S1 白:非常停止出力 } 非常停止回路直列入力
- S2 黒:非常停止出力 }
- S3 赤:非常停止出力 } 非常停止回路直列入力
- S4 緑:非常停止出力 }

- S5 黄:プレス行程入力
 - S6 茶:24V GND
- | | |
|--------------------------|-----------|
| | 注意 |
| プレス連続運転回路へ
または、短絡のこと。 | |

	危険	未使用電線先端は被覆してください。
--	-----------	-------------------

	プレス行程入力(S5, S6) をプレス回路へ接続しない場合、短絡が必要になります。
--	--

回転センサ設置

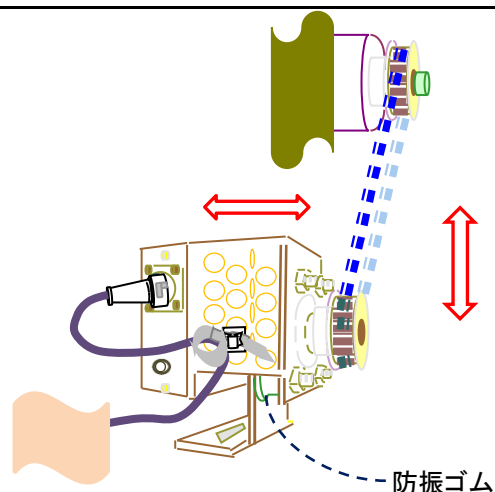
プレス用プーリー取付位置はプレス回転と1:1で回転する軸へ設置してください。

タイミングベルトで接続されるプーリー間は、偏芯のないように平行度調整してください。

タイミングベルトのテンションは、24.5N(2.5kgf)程度です。

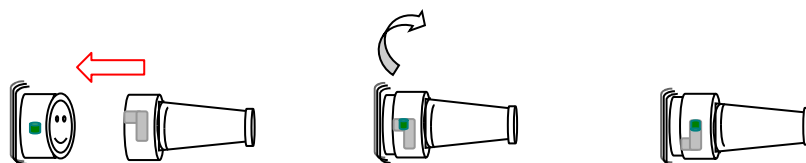
基準面に対して、直行度を確認し固定してください。

接続プラグの断線を防ぐため、防止ゴム受けカバーに固定してください。



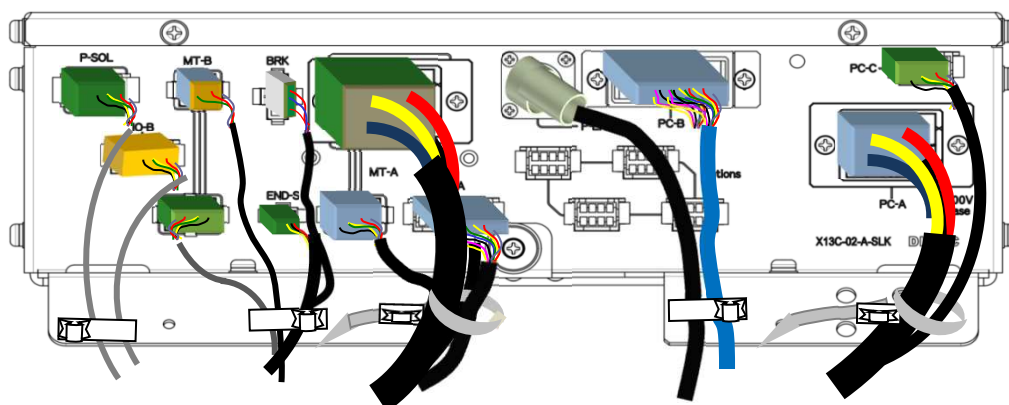
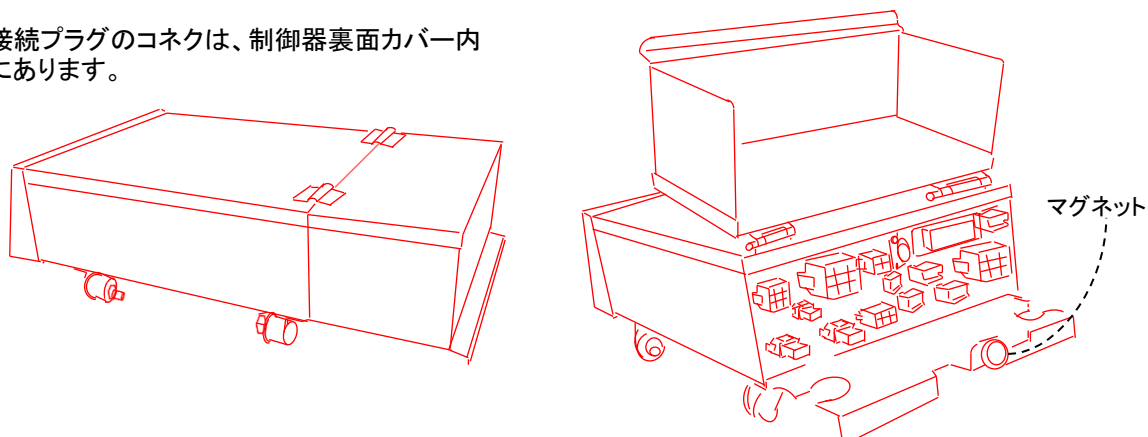
コネクタ接続方法

プラグをレセプタクル爪にあわせて差し込み、プラグを回転させロックさせます。



ケーブルコネクタ差込について

接続プラグのコネクは、制御器裏面カバー内にあります。



	DANGER ケーブルコネクタ接続後、ケーブルクランプで固定してください。 ケーブルクランプで固定できないケーブルは、ナイロンバンドで固定してください。
--	--

初期設定プレス位置角度入力

プレス回転センサにプレス角度が入力されていない場合、制御器パネルは“E 10 - 3”を表示します。制御器パネルにプレス角度が入力されていたとしても、新しく設置されたプレス角度に合わせて設定してください。



初期設定から電源を投入した場合、エラー表示 “E 10 - 3” は表示しません。

初期設定方法

手順	スイッチ	スイッチ設定	コード	内容
①	Power	OFF		
②	Emergency Stop	ON		
③-1	Reset 保持	ON		
③-2	Power	ON		
+ / - スイッチを使用して、回転センサの方向を設定してください。			210.	C.C. C.
④	← →	コードを、211 へ設定してください。	211.	
⑤	+ / -	設置したプレス角度を入力してください。	211.	Set the press angles Example 359.
⑥	Set ⇄ Run	ON		
⑦	Power	OFF		
⑧	Emergency Stop 終了	OFF		

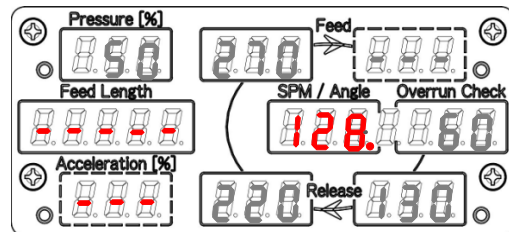
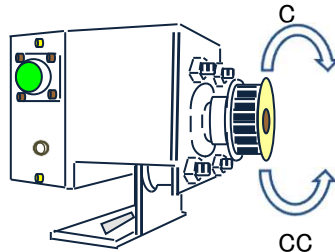


初期設定が完了したら、「Set⇄Run」を押す必要があります。

プレス回転センサの回転方向

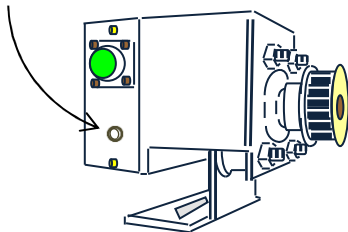
プレス回転センサの回転方向が反対の時、SPM / Angle 表示は高速点滅し、Feed Length と Acceleration [%] には、- 表示。

初期設定から再設定してください。

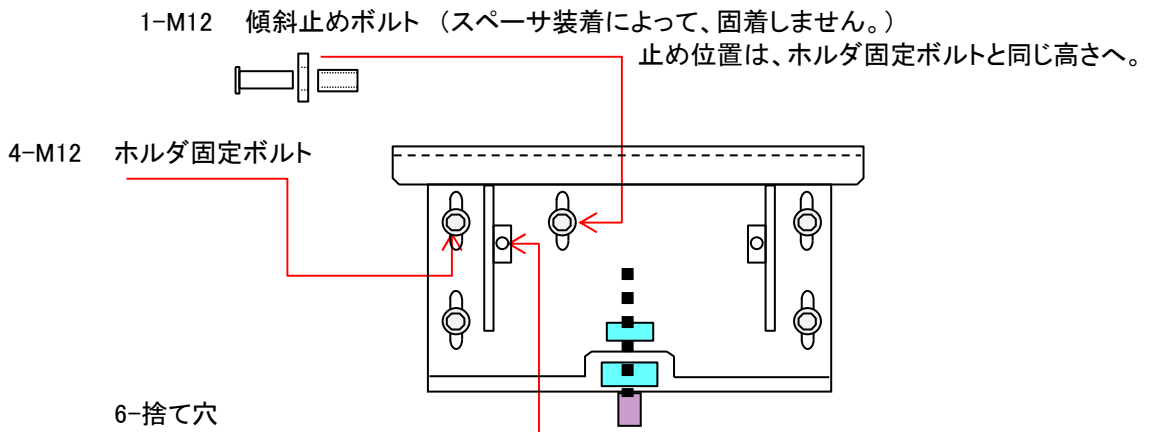
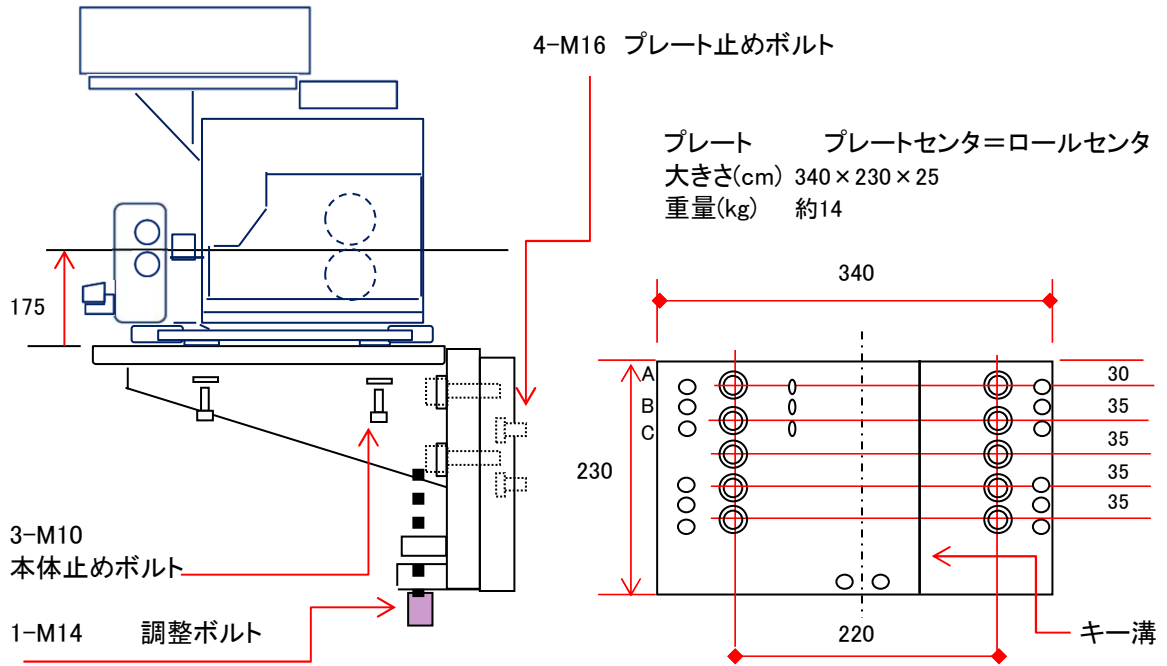


状態ランプ

状態ランプ



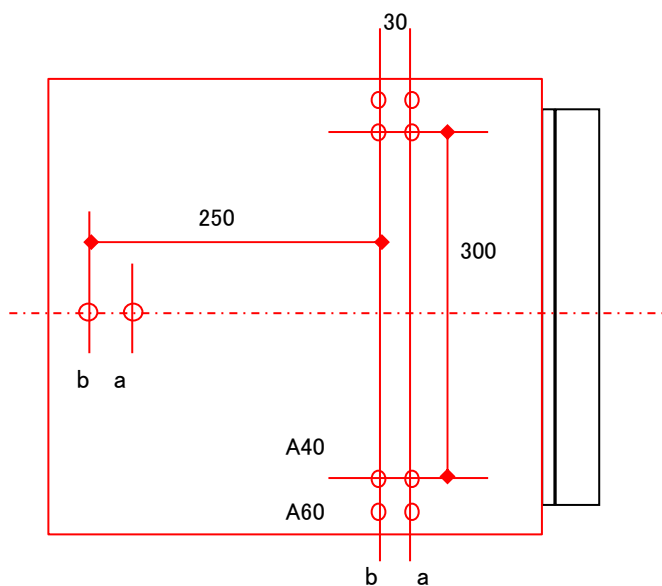
ランプ表示	回転センサ状態
Off	無効
点灯	有効
高速点滅	動作中
低速点滅	エラー

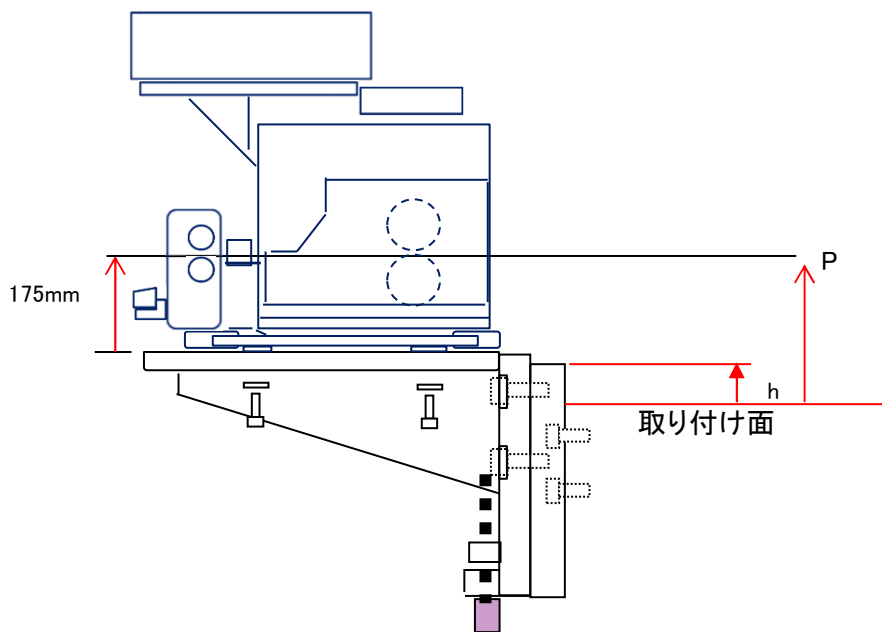


組付けブラケット重量: 約31.7kg

設置位置は2段階 (a, b 選択)

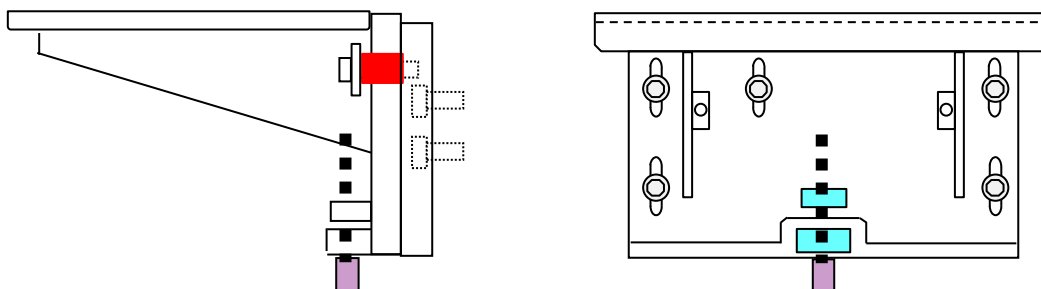
固定位置は3か所
 3-M10





h	取り付け穴	P	h	取り付け穴	P
h=0	A	191~251	h=35	A	226~286
	B	171~231		B	206~266
	C	151~211		C	186~246
h=5	A	196~256	h=65	A	256~316
	B	176~236		B	236~296
	C	156~216		C	216~276

パスライン調整する場合、傾斜止めボルトは緩める必要はありません。
 スペーサによって、プレートとは固着していません。



固定ボルト4か所を緩め、調整ボルトでブラケットを上下させてください。
 調整後は4か所の固定ボルトを締めてください。