

## T 系列

## NC 双辊式送料机

型号 **T20 / T30**型号 **TR50**型号 **TJ06 / TJ15**

## 规格书

## 导入时的注意事项

## 电源电压

本公司产品NC送料机所使用的电源和电压为 三相 200V (±10%)，频率为50/60Hz。

对使用分的具体电力情况不能个别应。不符合时，请在外部添置变压器进行对应。

由于伺服功能上电源电路包括高次谐波成分，有时会对AM收音机等产生电波于应。

关于在日本国外的使用

DIMAC NC 送料机是按照日本国内的规格制造的。

向日本国外移设或者出口时，请务必确认国规定的安全对策，

在实施必要的处理后再使用。

控制器标记

控制器的操作面板标记采用英文数字乃符号。

## 保修内容

根据敝公司的质量保修规定，我们对本产品提供以下保修。

## 【1】 保修的内容

## 1) 保修范围

- 1) 敝公司的产品使用说明上所说明的正常使用状态下，构成该机器的纯部件因其原材料或者制造上的缺陷引发了某些故障时，我们将无偿提供零部件。

## 2) 保修期限

- 1) 自从公司出货之日起12个月内。

## 3) 修理方法

- 1) 不采取派人员到现场进行修理以乃检查的方式。故障部位不确定或者零件更换困难时，我们将为您提供该机型保修产品代品。在这种情况下，产品的更换工作要由顾客负责，这一点望予以谅解。

## 【2】 不予保修的内容

## 1) 保修期限内的下列事项不在保修范围内。

- 1) 地震，台风，水灾，落雷等天灾或者事故，火灾等。
- 2) 因未委公司进行修理，修复，改造等所引起的故障或者异常。
- 3) 超出式样书所示的方法范围使用，以乃保养不当或者错误。
- 4) 因连接的其他机器设备而引发的异乃故障。
- 5) 因外因而引发的损伤，腐连接的其他机器设备而引发的异乃故障。
- 6) 因经时变化或者使用磨损所引发的异常。
- 7) 对功能上没有影响的感性现象。(控制机器等的发信音，发动机等的工作音等)
- 8) 因本产品设置而引发的材料，产品以乃人身等的次级损害。

## 2) 不列事项为有偿服务。

- 1) 检查，维修，请洁。
- 2) 使用说明书中所记载的耗材的更换。

## 【3】 有关超过保修期限的修理

- 1) 本产品超过了保修期限时，其修理为有偿服务。
- 2) 自本产品从敝公司出厂之日起超过了13年时，可能会因零部件的保管以乃采购情况而无法进行修理。
- 3) 当做出难以保证修理后的质量以乃性的判时，可能会拒绝修理。

## ·规格

规格		单位	T20	T30	TR50	TJ06	TJ15
材料最大宽度		mm	~200	~300	~500	~70	~150
材料最大厚度		mm	~3.2			~1.2	~2.3
冲压机追随转数		spm	~200				
材料传送方式			采用伺服电机驱动辊系统				
材料加速度的设定			自动计算 (由冲压机速度和送料角度)				
送料长度设定		mm	0.01~999.99				
材料加压方式			采用弹簧压力加压				
材料加压能力 *1		N	~1716		~1960	~784	~1470
放松方式			气缸方式			空气膜片汽缸方式	
身体位置滑动调整量 *2		mm	160		不适用	130	
最低轧制线 *2		mm	118		不适用	83	103
按下框架间隙长度 *2		mm	210	260	不适用	115	170
板材	材料达最大值的数量		~999				
	排放长度设定值	mm	~999 (1mm单位设定)				
	最大搬送重量	kg	15		25	3	10
线圈材	材料搬运的标准值*4 宽度×厚度 spc材	mm	200×3.2	300×3.2	500×3.2	70×1.2	150×2.3
	材料搬运的标准值*4 宽度×厚度 spc材	mm	50×3.2 200×1.6	50×3.2 300×1.6	80×3.2 500×1.6	70×1.2	60×2.3 150×1.6
电源, 电压			三相 / 单相 200V (±10%) · 50/60Hz				
重量 送料侧 (带控制器)		kg	48	56	62	15	25
重量 拉动侧		kg	46	54	59	11	23
保护电路	标准		1. 2系统紧急停止输出功能 2. 异常停止输出功能 3. 连续运转输出功能 4. 自我诊断/紧急停止功能 5. 超负荷防止功能 6. 紧急停止输入电路功能				
	选项 *5		1. 材料终端传感器输出功能				
控制器型号			450C				

\*1 材料最大厚度 \*2 如果安装在承梁中 \*3 最大加速时 \*4 它可以根据材料应力和表面粗糙度而变化。

\*5 仅在线圈模式和单模式下可用。在工作表模式下用作标准循环停止输出。

## ·送料性能表

### T20 / T30

冲压机 回轉数	送料角度	
	180°	210°
SPM/恒速	送料长度 (mm)	
200	22	31
180	28	39
160	36	51
140	48	68
120	68	94
100	100	138
80	160	221
60	283	367
40	534	659

### TR50

冲压机 回轉数	送料角度	
	180°	210°
SPM/恒速	送料长度 (mm)	
200	23	32
180	29	41
160	38	53
140	50	71
120	71	98
100	104	145
80	167	230
60	296	383
40	557	688


### TJ06

冲压机 回轉数	送料角度	
	180°	210°
SPM/恒速	送料长度 (mm)	
200	31	45
180	40	56
160	52	73
140	70	97
120	97	136
100	144	200
80	231	318
60	408	528
40	769	949

### TJ15

冲压机 回轉数	送料角度	
	180°	210°
SPM/恒速	送料长度 (mm)	
200	31	44
180	39	56
160	51	72
140	69	96
120	96	134
100	142	197
80	228	314
60	403	522
40	760	939

进给长度由进给角和转速 (mm)

 **注意** 根据材料应力等对送料及的负荷, 送料性能表内的数值有时在设定角度内不能完成送料

## ·标准规格装备品

· 电源信号电线	1套-8m
· 送料机安装支架	(左、右的共同)
· 滑动板	(左、右的共同) *1
· 脚踏开关	*2
· 空气调节器	
· 端子, 标记管	
· 使用说明书	

\*1 仅适用于T/TJ, 不适用于TR50

\*2 对于座位模式, 从第二次抓取材料

## ·选项

· 材料终端传感器
· DS6 / 送料方向切换
· MP6 / 数据银行
· FF6 / 送料结束信号输出
· BS6 / 送料中信号输出
· TC6 / 送料条件测量
· RC6A / 遥控盒

\*还有其他的选项

## ·设备设置必要条件

冲压机	T20	T30	TR50	TJ06	TJ15
电源, 电压	三相 / 单相 200V (±10%) · 50/60Hz				
最大耗电量	1600W		2000W	600W	1600W
紧急停止输入电路  2系统	紧急停止信号输出 这个信号直接从紧急停止开关输出  AC250V, 1A 或更少 DC30V, 1A 或更少				
异常停止信号输入电路	停止信号输出  AC250V, 1A 或更少 DC30V, 1A 或更少			停止信号输出期间: 触点打开 	
连续运转信号输入电路	连续停止信号输出  AC250V, 1A 或更少 DC30V, 1A 或更少			停止信号输出期间: 触点打开 	
异常停止信号输出  集电极开路输出 或 触点输出	停止输入电路  0.01 A 在 24 VDC				
冲压机行程信号输出  集电极开路输出 或 触点输出	冲压机行程输入电路  0.01 A 在 24 VDC				
冲压机凸轮同步信号输出  集电极开路输出2电路 或 触点输出2电路	而不旋转传感器, 在送料机操作的情况下。  送料信号输入电路 放松信号输入电路				
空气流量 spm200	0.4~0.5MPa ℓ/min. (0.5MPa)	5.0		1.27	2.60

## 〈选项〉

冲压机	T20	T30	TR50	TJ06	TJ15
材料终端输入电路	材料终端传感器输出*  不超过AC250V1A 不超过DC30V1A			在输出开路 	

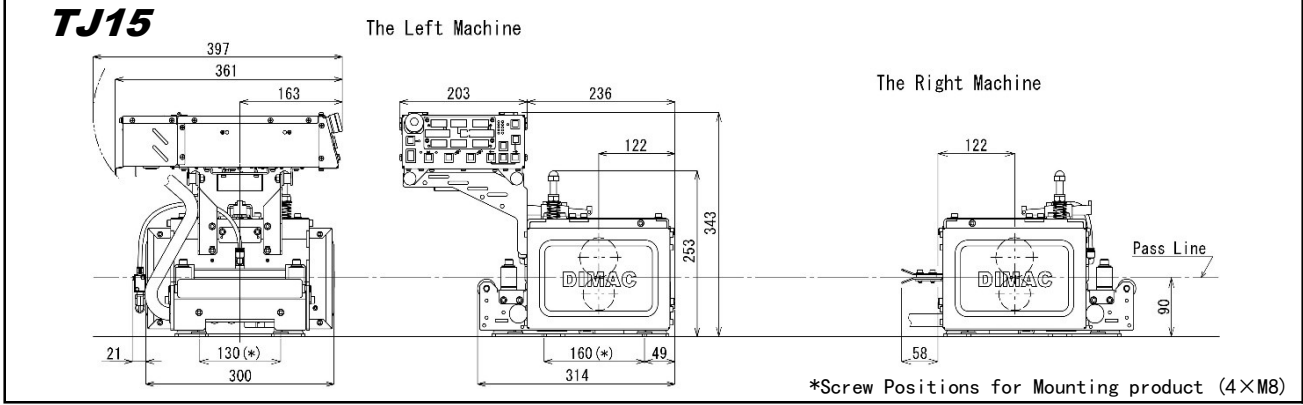
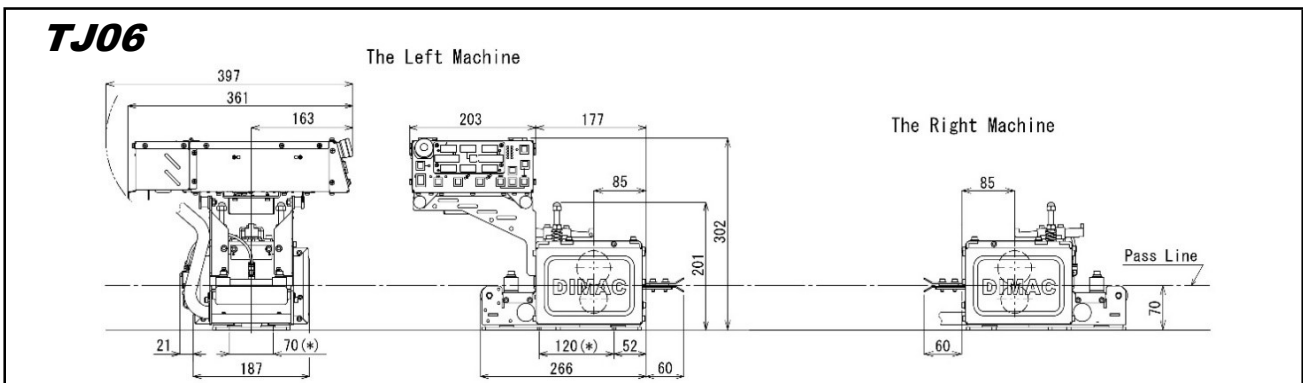
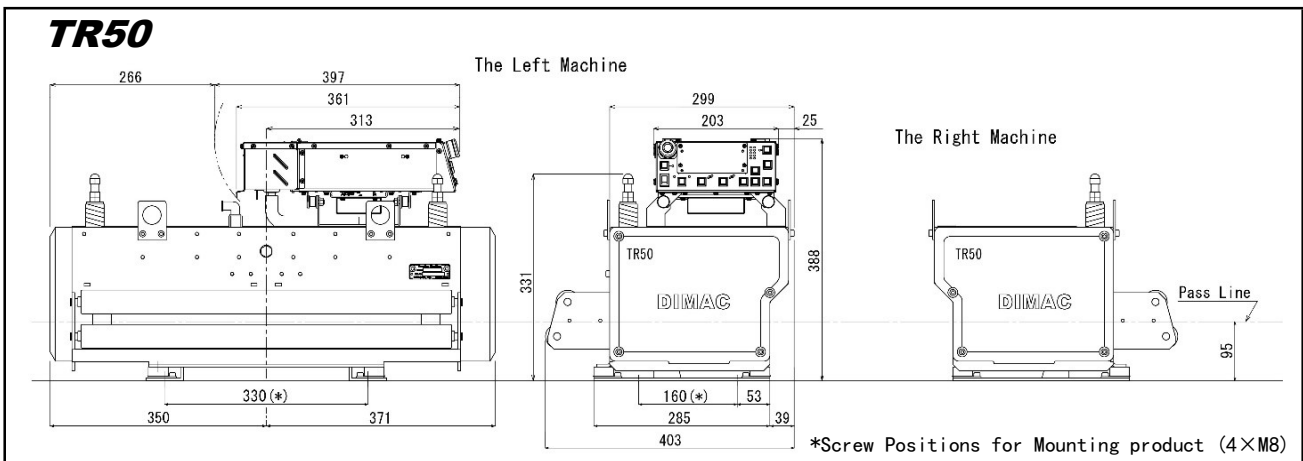
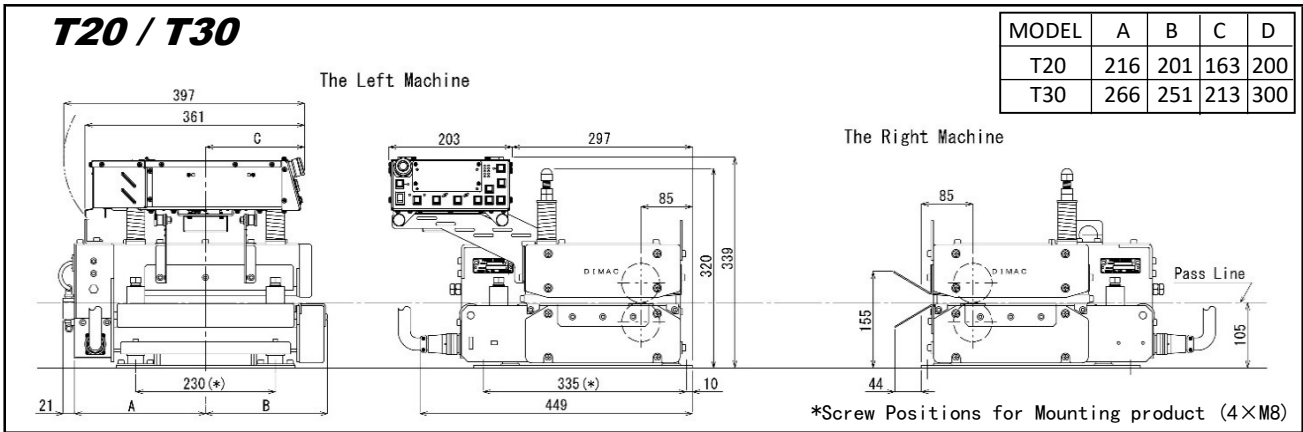
\*线圈模式和单模式可用作工作不足传感器, 座椅模式可用作循环停止输出。

## ·设置位置 在安装在垫板内侧的情况下。

<ul style="list-style-type: none"> <li>· 滑块位置长度 : A T20 / T30 : 240mm (幻灯片调整量 : 160mm)</li> <li>TJ06 / TJ15 : 120mm (幻灯片调整量 : 130mm)</li> <li>· 最低轧制线 : B T20 / T30 : 118mm</li> <li>TJ06 : 83mm</li> <li>TJ15 : 103mm</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>· 帧间隙 T20 : 210mm</li> <li>T30 : 260mm</li> <li>TJ06 : 115mm</li> <li>TJ15 : 170mm</li> </ul>	
---	--	--	--

\* 不适用于TR50

・尺図



**DIMAC CO., LTD.**

130-1 Torashinden, Ohdaka-cho, Midori-ku, Nagoya-city, Aichi, 459-8001 Japan  
 TEL <052> 622-0811 FAX <052> 622-0821  
<http://www.dimac.co.jp>